

Koreanske robotter sikrer dansk beslagproduktion

Nye koreanske robotter har overtaget en del af det tunge arbejde hos beslagvirksomheden Simpson Strong-Tie A/S og styrket virksomheden på det globale marked:

- Lige som mange andre har vi outsourcet en del af vores masseproduktion. Men når vi kan få de rigtige og effektive fleksible robotter og automatiseringsløsninger, så er det muligt at bevare en god del af produktionen i Danmark, som det er tilfældet på vores fabrik i Odder, siger fabrikschef, Peter Meldgaard, fra Simpson Strong-Tie A/S.

Trods konkurrencen fra lavtlønslandene er fabrikken i Odder nemlig Europas førende leverandør af beslag til trækonstruktioner i byggeindustrien. En af årsagerne er, at virksomheden løbende har effektiviseret og udviklet sin produktion.

Enkelte dele af produktionen var imidlertid stadig løntung. Derfor fik Kjærgaard A/S, en virksomhed i RoboCluster SupplyNet, til opgave at automatisere en del af pakkeriet.

Resultatet er en avanceret løsning, hvor en fyldt kasse hvert 12. sekund transporteres videre fra pakkebordene og automatisk anbringes på den rigtige palle, klar til eksport.

Dermed er virksomheden i Odder klar til fortsat kamp på det internationale marked:

- Den nye robotcelle med Hyundai-robotter reducerer en væsentlig del af det tunge og ensidigt gentagne arbejde, hvor pakkemedarbejderne tidligere skubbede rundt med op til 35 kg tunge kasser fyldt med jernbeslag. Desuden er systemet så fleksibelt, at det kan skelne over 150 forskellige emner og beslag og selv sørge for, at de fyldte kasser ender på den rigtige palle. Det gør produktionen langt mere effektiv og dermed også mere rentabel, siger salgschef Lars Johansen fra Kjærgaard A/S.

Robotter er en nødvendighed

Ud over robotcellen, der flytter kasserne, har virksomheden ni andre robotter, heraf to leveret fra Kjærgaard inden for de seneste seks måneder. Disse to passer henholdsvis en stansmaskine og en maskine, der producerer vindtræksbånd. Uden robotter i huset ville det nemlig se sort ud for en virksomhed som Simpson Strong-Tie A/S:

- Vores produkter er hverken sofistikerede eller videntunge, så vi skal hele tiden kunne matche priserne fra vores konkurrenter i lavtlønslandene som Kina. Derfor har vi de seneste 10 år løbende været nødt til at indføre robotter og automatisere en del af vores produktion og pakkeri. Alternativet havde været, at vi var nødt til at flytte en del af produktionen fra Danmark, hvis vi ville undgå at miste kunder, siger fabrikschef Peter Meldgaard, Simpson Strong-Tie A/S.

RoboCluster SupplyNet

Kjærgaard A/S, som udførte arbejdet, er én af de 30 højt specialiserede virksomheder i robotnetværket RoboCluster SupplyNet:

- Robotprojektet hos Simpson Strong-Tie A/S er et godt eksempel på den form for opgaver som medlemsvirksomhederne i RoboCluster SupplyNet løser. Hver for sig råder de over en række spidskompetencer inden for automatisering og robotteknologi, og tilsammen er de i stand til at løse de mest komplicerede opgaver og i absolut verdensklasse, siger projektleder Claus Risager, RoboCluster SupplyNet.

Yderligere oplysninger

- Kjærgaard A/S, salgsschef Lars Johansen, telefon 82264018, e-mail ljo@kia.dk
- Simpson Strong-Tie A/S, fabrikschef Peter Meldgaard, telefon 87817440, e-mail pmeldgaard@strongtie.com
- RoboCluster SupplyNet, projektleder Claus Risager, telefon 22 70 59 62, e-mail claus.risager@teknologisk.dk.

FAKTAARK

Teknisk beskrivelse

Tekniske data vedrørende robotcellen:

Kassestørrelser LxBxH: Min.: 50x182x110 mm

Maks.: 280x382x416 mm

Vægt: 7 – 34 kg

Antal varianter: > 100

Robot: Hyundai HR100P 4-akser, maks. vægt 100 kg, rækkevidde 2991 mm

Pallepladser: 7 stk.

Magasin for tompaller: 1 stk.

Magasin for pap: 1 stk.

Værktøj: Kombineret for afhentning af kasser, pap og tompaller

Sluttet inden palletering: Kassevægt, tapekontrol, strekcode

Betjening: Industri PC med 17" Touch skærm installeret med RobOptimize offline palleteringssoftware

Grafisk brugerflade for den daglige betjening samt recepthåndtering

Simpson Strong-Tie A/S

Simpson Strong-Tie A/S udspringer af den danske virksomhed, BMF Bygningsbeslag A/S, der i 2001 blev en del af SIMPSON STRONG-TIE-gruppen, verdens førende udbyder af bygningsbeslag. Den danske fabrik er Europas førende leverandør af bygningsbeslag. Selve koncernen har en omsætning på ca. 850 mio US dollars, 2,700 ansatte og 11 afdelinger jorden rundt fra Pleasanton i Californien til Odder i Danmark.

Læs mere om Simpson Strong-Tie A/S på www.simpsonstrongtie.dk

Kjærgaard A/S

Kjærgaard A/S er totalleverandør inden for automation og installation til den producerende industri. Virksomheden med 150 medarbejdere har hovedkontor i Løsning og afdelinger i Hjallerup og Odense og kan levere alt lige fra bygningsinstallation over opbygning af tele- og datanetværk til de mest avancerede maskinstyringer, robotceller og systemer for kvalitetskontrol.

Læs mere om Kjærgaard A/S på www.kia.dk

RoboCluster og RoboCluster SupplyNet

RoboCluster er et nationalt kraftcenter for robot- og automationsteknologiske løsninger med forankring på Syddansk Universitet i Odense. Netværket består af leverandører og aftagere i branchen samt forsknings- og uddannelsesinstitutioner med speciale i robot- og automationsteknologi.

Læs mere om RoboCluster og RoboCluster SupplyNet på www.robocluster.dk