

cLEAN BED



Formål Formålet med projektet er at udvikle et samlet produktkoncept for en rengøringsvenlig hospitalsseng. Konceptet baseres på udvikling og klinisk afprøvning af nye prototypekomponenter med brug af hygiejniske designprincipper, materialer og ny teknologi.

Problemstilling Infektionshygiejniske trusler og stigende krav om effektiviseringer i sundhedssektoren skaber behov for innovation i hele værdikæden fra serviceudbydere til producenter.

Hospitaller står over for hygiejniske udfordringer i kampen mod bekæmpelse af multiresistente bakterier og hospitalserhvervede infektioner, som rammer op mod 10 % af alle patienter. Ny anvendelse af automation, kemisk og termisk desinfektion åbner nye muligheder, men kan være en trussel mod udstyr, logistik og arbejdsmiljø.

Mål En central målsætning i cLEAN BED er derfor at udvikle et nyt koncept, hvor designet af hospitalssengen er tilpasset fremtidens rengøringsystemer under tre kriterier:

- Forbedret infektionshygiejne
- Overholdelse af nye standarder
- Effektiv rengøring og logistik



Strategi For at imødegå fremtidens hygiejne- og servicekrav på hospitaler samt forbedre konkurrenceevnen langs værdikæden anvendes en flersidet strategi til at forene:

- Ny viden og dokumentation for hygiejnekontrol og driftsøkonomisk effektivitet
- Innovation i hygiejnisk design, materialevalg, komponenter og rengøringsystemer.

Periode November 2012 – Oktober 2014

Partnere KR Hospitalsudstyr, Hvidovre Hospital, Regionshospitalet Randers, LINAK, KEN Hygiene Systems, ZIBO, Sanitized, Teknologisk Institut

Kontakt Jens Bay (adm. dir. og projektholder)
KR Hospitalsudstyr
+ 45 86 98 24 99
jb@krbed.dk

Henrik Vejen Kristensen (projektleder)
Teknologisk Institut
+ 457220 2636
hvk@teknologisk.dk

Medfinansieret af:

FORMYELSESFONDEN