



TEKNOLOGISK
INSTITUT

Designguide

OKTOBER 2013



3	Introduktion
4	Logoer og respektafstande
5	Eksempler på logos respektafstand på eksterne publikationer
6	Engelsk logo og respektafstande
7	Eksempel på engelsk logos respektafstand på eksterne publikationer
8	Logooversigt, Danfysik
9	Logooversigt, DMRI
10	Logooversigt, Danish Meat Research Institute
11	Logooversigt, Dancert
12	Logooversigt, DTI Polska
13	Logooversigt, DTI Robotics
14	Design af mail-nyhedsbrev, format 230 x 460 mm
15	Brevpapir
16	Brevpapir, side 2
17	Brevpapir, variation, logostørrelse
19	Visitkort
20	Mailsignatur og autosvar
21	Koncernfarver
22	Brochurer og tryksager
23	Brochurer og tryksager, forside
24	Fotostil
25	Eksempler på forsider med foto
25	Brochurer og tryksager, abstrakte forsider
27	Eksempler på abstrakte forsider
28	Brochurer og tryksager, indersider
29	Eksempler på omslag og indersider
31	Produktark
32	Produktkort
34	Roll-up
35	Certifikater
36	Farvepalette
37	Typografi

Velkommen til Teknologisk Instituts designmanual.

Designmanualen skal bidrage til at give Teknologisk Institut en endnu stærkere og mere genkendelig profil.

Designmanualen afspejler den professionalisme Teknologisk Institut står for. Ved at overholde manualens spilleregler sikres det, at vores mange forskellige sektioner, divisioner og forretningsområder fremstår som ét brand.

Dette er af afgørende betydning for Instituttet. Derfor har vi strammet reglerne - manualen skal overholdes og alle nye produktioner, med Teknologisk Institut som afsender, skal godkendes af IT og Kommunikation. Designet er samtidig udviklet, så det giver plads til at skabe forskellige udtryk.

Hvis der opstår tvivl om regler for opsætning i arbejdet med en formidlingsopgave, så kontakt IT og Kommunikation.

God fornøjelse!

Grundlogo, forskudt:

Dette er den oprindelige opsætning af bomærke og navnetræk forskudt i forhold til hinanden. Denne opsætning skal som hovedregel altid benyttes, når det er muligt.



TEKNOLOGISK
INSTITUT

Grundlogo, på linje

Logoet kan opsættes på linje, når pladsforholdene tilsiger dette. Dette kræver dog forudgående tilladelse fra IT og Kommunikation.



TEKNOLOGISK
INSTITUT



TEKNOLOGISK
INSTITUT



TEKNOLOGISK
INSTITUT



TEKNOLOGISK
INSTITUT



TEKNOLOGISK
INSTITUT

Respektafstande**Baggrundsfarve**

Teknologisk Instituts logo fungerer ikke optimalt på sort baggrund, derfor frarådes dette"

**Minimumsstørrelse**

TEKNOLOGISK
INSTITUT

15 mm



TEKNOLOGISK
INSTITUT

15 mm

Når logoet benyttes sammen med andre logoer, er det vigtigt, at logoet får en afstand til de øvrige logoer, så det fremstår harmonisk og stærkt. Når logoet har meget lidt plads til sin rådighed, kan bomærke og navnetræk sættes på samme linje. Dette skal dog altid godkendes af IT og Kommunikation.



Engelsk logo forskudt:

Dette er den oprindelige opsætning af bomærke og navnetræk forskudt i forhold til hinanden. Denne opsætning skal som hovedregel altid benyttes, når det er muligt.

**Respektafstand**

Når logoet benyttes sammen med andre logoer, er det vigtigt, at logoet får en afstand til de øvrige logoer, så det fremstår harmonisk og stærkt. Når logoet har meget lidt plads til sin rådighed, kan bomærke og navnetræk sættes på samme linje. Dette skal dog altid godkendes af IT og Kommunikation.



For Danfysiks logo gælder følgende: Bomærke og navnetræk står på linje. Navnetrækket er 50% i højden ift. bomærket.

Grundlogo, på linje



Respektafstand



DMRI placeres som en del af navnetrækket under dette, og angiver således, at DMRI er en enhed i Teknologisk Institut. Logo og bomærke kan kun sættes på linje med IT og Kommunikations godkendelse.

Grundlogo, forskudt



TEKNOLOGISK
INSTITUT
DMRI

Grundlogo, på linje



TEKNOLOGISK
INSTITUT
DMRI



Respektafstande



I udlandet bevarer vi det kendte navnetræk for DMRI – Danish Meat Research Institute – som placeres under logoet efter samme regler som Teknologisk Institut.

Grundlogo, forskudt



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE

Grundlogo, på linje



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE



DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE

Respektafstande

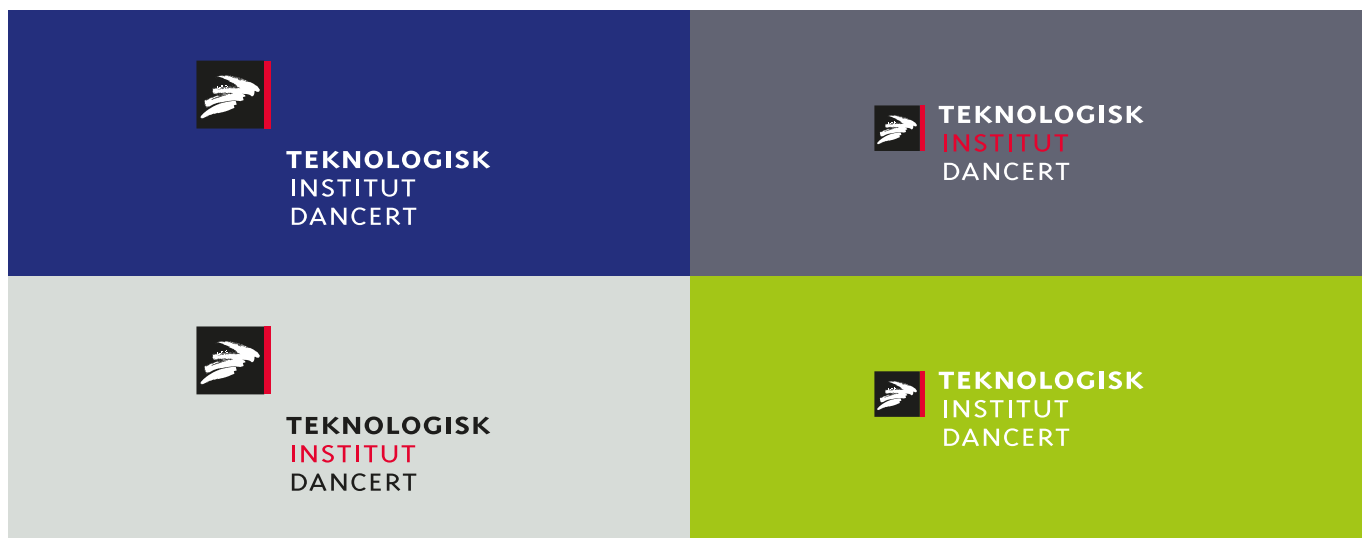


DANCERT placeres som en del af navnetrækket under dette, og angiver således, at DANCERT er en enhed i Teknologisk Institut. Logo og bomærke kan kun sættes på linje med IT og Kommunikations godkendelse.

Grundlogo, forskudt



Grundlogo, på linje



Respektafstande



For DTI POLSKAs logo gælder følgende: Bomærke og navnetræk er som hovedregel forskudt i forhold til hinanden. Det forskudte logo er DTI POLSKAs grundlogo. Logoet kan opsættes på linje, når pladsforholdene tilsiger dette. Dette kræver dog forudgående tilladelse fra IT og Kommunikation.

Grundlogo, forskudt



Grundlogo, på linje



Respektafstande



For DTI Robotics logo gælder følgende: Bomærke og navnetræk er som hovedregel forskudt i forhold til hinanden. Det forskudte logo er DTI Robotics grundlogo. Logoet kan opsættes på linje, når pladsforholdene tilsiger dette. Dette kræver dog forudgående tilladelse fra IT og Kommunikation.

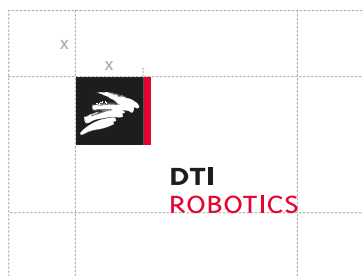
Grundlogo, forskudt



Grundlogo, på linje



Respektafstande



Der findes en færdig løsning, der er klar til brug.
Kontakt IT og Kommunikation.

54 mm

NR. 6 - JULI 2012

TEKNOLOGISK
INSTITUT

17 mm

27 pt

NYHEDSBREV BYGGERI

Billedfelt
hældning -6 grader

Sus que consequo volut dolenis eat

Di occum et officia cusdae. Ic to estis
simus imus dolupta ssuntia ditaspe
liquid moloribus cus dolupit, conserum
fuga. Ut iam quis at poriscis sequod...

Emne: [Innovation, Byggeri](#)

Solendia dolum hillorio beresenihit, consequo explicquatus moluptatios

Anducia dolupta nonsequas magnam,
inctaque is et utem hil modipitatur
sita nobit quisqui dolori id es eos do-
loris ulla con nisciet et recepdus...

Emne: [Ledelse, Uddannelse](#)

Andustem as nime concepep erciamenias

Rum estorpor re militium nonem vero
blant amendon erit volesequo te volo
quam derum experi doluptaquam nati-
oss invere soluptatus, aut eius su...

Emne: [Innovation, Materialer](#)12/15 pt
bold

9/13 pt

9/13 pt



Volupitatur harit auta dolupta nes volore in pores eicaborita

Optius doluptas dolo magnati bernatu
reprecus doluptatqui conmis dolorro
coritaquia simolores et rest dolor aspis
qui officio ruptatempos lpiclassum
consequo consequo odicae...

Emne: [Innovation, Byggeri](#)

12/15 pt

9/13 pt

9/13 pt

12/15 pt
bold

**Facilis to dolorem
faccus. Pienient ut
dem et, nonserrovit
fugiand uciuntur op-
tata**

Om nyhedsbrevet
Giv os feedback
Kontakt

Aquam aute ipicentur
Totaturacessor
Rovidestiuur ad quaspe

Bis volorro doluptam verun-
tur sunt aut voliorae atia dici
rem veibus modipient aut
ist sit ipasaperibus solo.

8,1/11 pt

Opdaterede skabeloner vil være tilgængelige på TI Folders, intranettet og fra Office-pakken.

25 mm		50 mm	
		37,5 mm	
40 mm	DANAK Att.: Jesper Høj Dyregårdsvej 5B 2740 Skovlunde	 TEKNOLOGISK INSTITUT Gregersensvej 2630 Taastrup 72 20 XX XX info@teknologisk.dk www.teknologisk.dk	12 mm 7/10 pt.
84 mm	25. september 2012		9,5/13 pt.
100 mm	Innovation, produktivitet og forskning – en vej ud af krisen		10,5/13 pt. bold
Et linjeskift	På Teknologisk Institut føler vi et stort ansvar for at hjælpe Danmarks små og mellemstore virksomheder ud af krisen. Vi bestræber os hele tiden på at tilpasse vores konsulenttydelser og teknologiske input til kundernes behov for at bidrage mest muligt til værdiskabelsen i dansk erhvervsliv. Vi bruger vores overskud på ny forskning og investering i nye avancerede laboratorier, hvor fremtidens teknologier udvikles og afprøves, inden de er klar til at bringes i anvendelse i virksomhederne og samfundet. Vores målsætning er at gøre en større indsats de kommende år for at opsøge, møde og arbejde med endnu flere danske virksomheder, så vi ved fælles kraft forhåbentlig kan sikre, at investeringen i forskning i endnu større udstrækning omsættes til værdi for virksomhederne, deres kunder og det danske samfund. Hver eneste dag er Institutets konsulenter ude for at afprøve nye og åbne modeller til at sikre innovationskompetencen, produktivitetsforbedringer og nye innovationsformer i små og mellemstore danske virksomheder. Ved at involvere samarbejdspartnere, kunder og andre interessenter hjælper vi virksomhederne med at afprøve og generere ny viden og nye teknologier. Ved at indgå i åbne samarbejder og strategiske partnerskaber får danske fremstillings- og servicevirksomheder og højteknologiske virksomheder adgang til flere idéer og en større indsigt i markedet og herved bedre mulighed for at udvikle nye produkter og services. Vi har styrket vores forretning inden for fødevarerområdet i hele landet og også oplevet en stor vækst inden for energi og klima. Derudover har vi løst forskellige opgaver for mange danske produktionsvirksomheder. Den positive udvikling for Institutet betyder, at vi fremover har gode forudsætninger for at bidrage til at løse mange af de væsentlige udfordringer, som præger fremtiden. Mange små og mellemstore danske virksomheder mærker stadig krisen, og vi er desværre i en situation, hvor der forsvinder danske arbejdspladser hver eneste dag. Der er mere end nogensinde brug for, at virksomhederne hurtigst muligt øger produktiviteten, får styrket konkurrenceevnen og kommer tilbage i vækstsporet. Det skal ske gennem innovation og forskning. Nytænkning og højteknologi er trumfer i konkurrencen med udlandet.		9,5/13 pt.
24 mm			

På brevpapirets side 2 udelades bomærket, så navnetrækket står alene.

I underskrift kan medarbejder vælge to alternativer for virksomhed:

- 1) Division, Center
- 2) Center

The diagram illustrates a letter template with various dimensions and content elements. The dimensions are as follows:

- Top left margin: 25 mm
- Top right margin: 50 mm
- Right margin: 37,5 mm
- Right margin (bottom): 24 mm
- Left margin (top): 45 mm
- Left margin (middle): To linjeskift
- Left margin (bottom): Tre linjeskift
- Left margin (bottom): Et linjeskift
- Bottom margin: 13 mm
- Bottom margin (right): 9,5 pt.

The content of the letter is as follows:

TEKNOLOGISK
INSTITUT

Vi glæder os til at fortsætte arbejdet med at bidrage til at løse mange af de store udfordringer, som det danske erhvervsliv og samfund står over for.

God fornøjelse med læsningen af et lille udpluk af de mange opgaver, vi har løst for vores kunder i 2011.

Venlig hilsen

Søren Stjernqvist, Adm. direktør
Direktionen

Mobil +45 72202001
st@teknologisk.dk

Da navnetrækket i "Danish Meat Research Institute" er meget langt, gør vi undtagelsesvis dette logo mindre på brevskele-
nerne. Logobredden er 44 mm og navnetrækket placeres så det
holder venstrekan- med adressefeltet.

37,5 mm

12 mm



**DANISH MEAT
RESEARCH INSTITUTE**
44 mm

Gregersensvej
2630 Taastrup
72 20 XX XX
info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk

DANAK
Att.: Jesper Høj
Dyregårdsvej 5B
2740 Skovlunde

25. september 2012

Innovation, produktivitet og forskning – en vej ud af krisen

På Teknologisk Institut følger vi et stort ansvar for at hjælpe Danmarks små og mellemstore virksomheder ud af krisen. Vi bestræber os hele tiden på at tilpasse vores konsulenttydelser og teknologiske input til kundernes behov for at bidrage mest muligt til værdiskabelsen i dansk erhvervsliv. Vi bruger vores overskud på ny forskning og investering i nye avancerede laboratorier, hvor fremtidens teknologier udvikles og afprøves, inden de er klar til at bringes i anvendelse i virksomhederne og samfundet. Vores målsætning er at gøre en større indsats de kommende år for at opsøge, møde og arbejde med endnu flere danske virksomheder, så vi ved fælles kraft forhåbentlig kan sikre, at investeringen i forskning i endnu større udstrækning omsættes til værdi for virksomhederne, deres kunder og det danske samfund.

Hver eneste dag er Instituttets konsulenter ude for at afprøve nye og åbne modeller til at sikre innovationskompetencen, produktivitetsforbedringer og nye innovationsformer i små og mellemstore danske virksomheder. Ved at involvere samarbejdspartnere, kunder og andre interessenter hjælper vi virksomhederne med at afprøve og generere ny viden og nye teknologier. Ved at indgå i åbne samarbejder og strategiske partnerskaber får danske fremstillings- og servicevirksomheder og højteknologiske virksomheder adgang til flere idéer og en større indsigt i markedet og herved bedre mulighed for at udvikle nye produkter og services.

Vi har styrket vores forretning inden for fødevarerområdet i hele landet og også oplevet en stor vækst inden for energi og klima. Derudover har vi løst forskellige opgaver for mange danske produktionsvirksomheder.

Den positive udvikling for Institutet betyder, at vi fremover har gode forudsætninger for at bidrage til at løse mange af de væsentlige udfordringer, som præger fremtiden. Mange små og mellemstore danske virksomheder mærker stadig krisen, og vi er desværre i en situation, hvor der forsvinder danske arbejdspladser hver eneste dag. Der er mere end nogensinde brug for, at virksomhederne hurtigst muligt øger produktiviteten, får styrket konkurrenceevnen og kommer tilbage i vækstsporet. Det skal ske gennem innovation og forskning. Nytænkning og højteknologi er trumfer i konkurrencen med udlandet.

Da navnetrækket i "DANFYSIK" har større, og dermed længere typografi, gør vi undtagelsesvis dette logo mindre på brevskabelonerne. Logobredden er 42 mm og navnetrækket placeres så det holder venstrekant med adressefeltet.

37,5 mm

12 mm


DANFYSIK

42 mm

DANAK
 Att.: Jesper Høj
 Dyregårdsvej 5B
 2740 Skovlunde

Gregersensvej
 2630 Taastrup
 72 20 XX XX
 info@teknologisk.dk
 www.teknologisk.dk

25. september 2012

Innovation, produktivitet og forskning – en vej ud af krisen

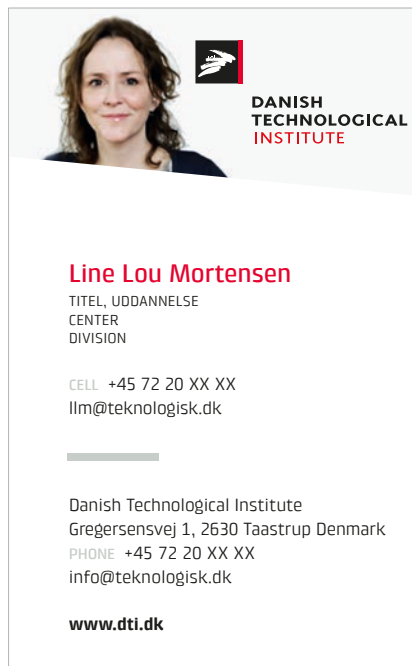
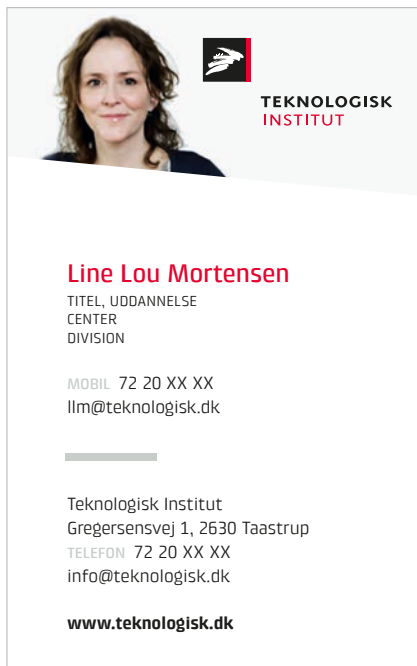
På Teknologisk Institut føler vi et stort ansvar for at hjælpe Danmarks små og mellemstore virksomheder ud af krisen. Vi bestræber os hele tiden på at tilpasse vores konsulenttydelser og teknologiske input til kundernes behov for at bidrage mest muligt til værdiskabelsen i dansk erhvervsliv. Vi bruger vores overskud på ny forskning og investering i nye avancerede laboratorier, hvor fremtidens teknologier udvikles og afprøves, inden de er klar til at bringes i anvendelse i virksomhederne og samfundet. Vores målsætning er at gøre en større indsats de kommende år for at opsøge, møde og arbejde med endnu flere danske virksomheder, så vi ved fælles kraft forhåbentlig kan sikre, at investeringen i forskning i endnu større udstrækning omsættes til værdi for virksomhederne, deres kunder og det danske samfund.

Hver eneste dag er Instituttets konsulenter ude for at afprøve nye og åbne modeller til at sikre innovationskompetencen, produktivitetsforbedringer og nye innovationsformer i små og mellemstore danske virksomheder. Ved at involvere samarbejdspartnere, kunder og andre interessenter hjælper vi virksomhederne med at afprøve og generere ny viden og nye teknologier. Ved at indgå i åbne samarbejder og strategiske partnerskaber får danske fremstillings- og servicevirksomheder og højteknologiske virksomheder adgang til flere idéer og en større indsigt i markedet og herved bedre mulighed for at udvikle nye produkter og services.

Vi har styrket vores forretning inden for fødevarerområdet i hele landet og også oplevet en stor vækst inden for energi og klima. Derudover har vi løst forskellige opgaver for mange danske produktionsvirksomheder.

Den positive udvikling for Institutet betyder, at vi fremover har gode forudsætninger for at bidrage til at løse mange af de væsentlige udfordringer, som præger fremtiden. Mange små og mellemstore danske virksomheder mærker stadig krisen, og vi er desværre i en situation, hvor der forsvinder danske arbejdspladser hver eneste dag. Der er mere end nogensinde brug for, at virksomhederne hurtigst muligt øger produktiviteten, får styrket konkurrenceevnen og kommer tilbage i vækstsporet. Det skal ske gennem innovation og forskning. Nytænkning og højteknologi er trumfer i konkurrencen med udlandet.

Visitkortet opsættes med foto, mobil, telefon
og vandret streg har farve (CMYK 31,25,24,0).



Autosvar: Al tekst Verdana, sættes og formuleres som neden for.

Mailsignatur: Al tekst Verdana, alternativt al tekst i 70% sort. Den organisatoriske enhed kan skrives på følgende tre forskellige måder:

- 1) division
- 2) center
- 3) division, center

10 pt/auto Tak for din mail. Jeg er på kontoret igen den 8. januar 2012.
Din mail bliver ikke videresendt. Kontakt eventuelt Lotte Frost på lf@teknologisk.dk

Venlig hilsen

8 pt/auto **Peter Vendelboe Hjortshøj**

Linjeskift

IT-chef, M.sc., HD
IT og Kommunikation
Mobil 72 20 XX XX
pvh@teknologisk.dk

Linjeskift

Bold

Teknologisk Institut

Gregersensvej 1
2620 Taastrup
Telefon 72 20 XX XX

Linjeskift

<http://www.teknologisk.dk>

10 pt/auto I am currently out of the office. I will be back 8th January
2012. Mails will not be forwarded. If it is urgent, please c
ontact Lotte Frost lf@teknologisk.dk

Best Regards

8 pt/auto **Peter Vendelboe Hjortshøj**

Linjeskift

CIO, M.Sc.
IT and Communication
Mobile +45 72 20 XX XX
pvh@teknologisk.dk

Linjeskift

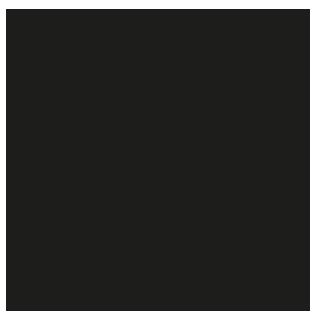
Bold

Danish Technological Institute

Gregersensvej 1
2630 Taastrup
Denmark
Phone +45 72 20 XX XX

Linjeskift

<http://www.dti.dk>

**Pantone Black**

C: 000	R: 000
M: 000	G: 000
Y: 000	B: 000
K: 100	

**Pantone 186**

C: 000	R: 237
M: 100	G: 026
Y: 080	B: 059
K: 000	

**Pantone Cool Gray**

C: 000	R: 147
M: 000	G: 149
Y: 000	B: 152
K: 050	

Erstatter rød når logoet bruges
i gråtoner

Introduktion

På Teknologisk Institut produceres der årligt et meget stort antal brochurer, foldere og andre tryksager. Tilsammen kommer alle disse publikationer til at være en ganske væsentlig del af vores ansigt udadtil. Derfor er det afgørende, at der i udviklingen af publikationer udvises stor respekt for designmanualen. Ved at have en ensartethed med forskellige udtryk skaber vi et levende og konsistent brand.

Vi har udviklet et stramt koncept for publikationer. Når du arbejder med dette, vil du imidlertid se, at der er mange muligheder for at skabe forskellige udtryk, samtidig med at man stadig kan se 'familieforholdet' til de øvrige publikationer fra Teknologisk Institut.

Det gode foto er et vigtigt element. Det styrker publikationens budskab og løfter designet. Du har adgang til et fotobibliotek på Specialphoto.dk, hvor du automatisk er logget ind.

Forsider uden foto anvendes hvis man ønsker et mere neutralt og abstrakt udtryk. Du finder eksempel på dette på de følgende sider.

Fotoet kan gå til kant, sættes med en ramme eller skæres i top eller bund med den karakteristiske 6° vinkel.

Logo placeres i øverste højre- eller nederste venstre hjørne. Logo kan også placeres i selve billedet, hvis baggrunden er tilstrækkelig rolig og ikke forstyrrer logoets læsbarhed.

Titel/rubrik skrives med minuskler (små bogstaver) evt afsluttet af en vandret streg. Denne kan også fungere som adskillelse til underrubrik eller anden type tekst. Titel placeres oftest i en boks med 6° beskæring i top eller bund. Titel kan også placeres uden for boksen, hvis den bruges til anden type tekst.

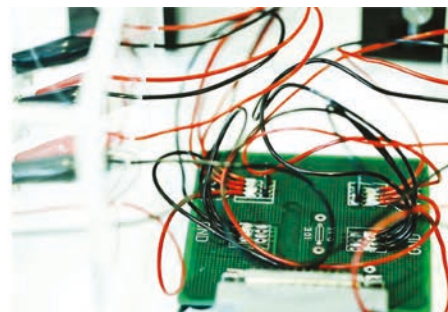
Eventuelle citat-tekster, stikord, highlights etc sættes efter et lille kvadrat (med citationstegn hvis citat, udråbstegn hvis highlight osv).

Forsider med foto

Hos Teknologisk Institut er det gode foto som sagt et vigtigt element. Til forsiden vælges altid et full size billede.

Fotos bør altid leveres af professionelle fotografer. Disse kan findes i Teknologisk Instituts billedbibliotek, Specialphoto.dk.

Et godt billede formidler budskabet på kreativ vis, skaber blikfang og nysgerrighed og er af teknisk høj kvalitet.



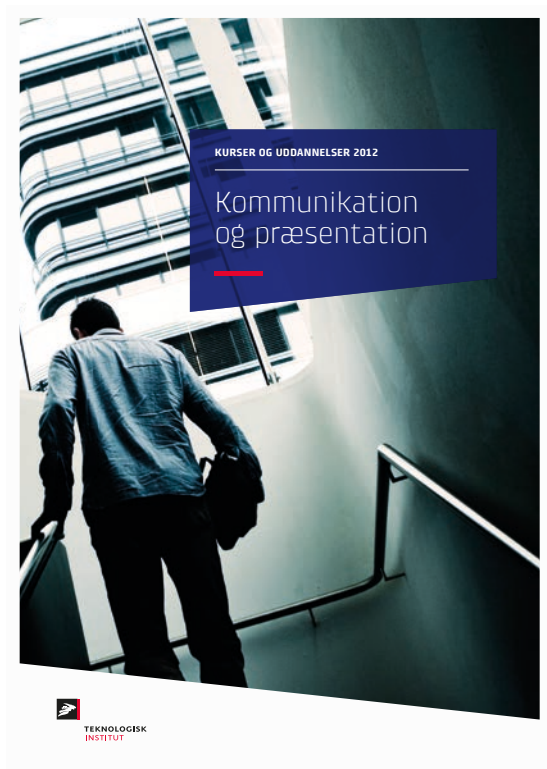
Casebilleder

- stor kontrast og kølig farveholdning
- både detaljer, mennesker og total-billeder
- gerne billeder med forgrund eller baggrund ude af fokus
- naturligt lys og farveholdning - ikke flash-skygger
- skal fremhæve både det tekniske i casen og personerne bag
- Høj kvalitet og størrelse til tryk.
- rolige
- æstetiske
- close-up af teknik, struktur på noget materiale, mønster el. andet
- evt. nogle områder af billedet, der er ude af fokus.

Personbilleder

Alle medarbejder fotos tages i farve. Personen skal sidde med ca. 30 graders vinkel til kamera. Smil i øjnene.

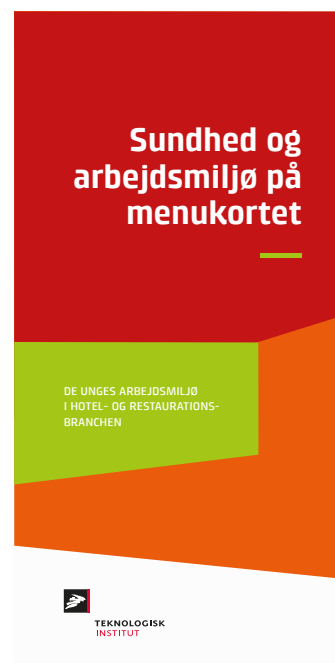
Der må ikke bruges komponerede eller stærkt iscenesatte billeder.



Forsider med grafik

De 6° beskårede felter kan sammensættes på et utal af måder, når man ønsker rent grafiske forsider. Uanset om man ønsker et enkelt eller et mere vildt udtryk, er det vigtigt, at grafikken er harmonisk, gennemarbejdet og har et professionelt udtryk.

Ligeledes kan abstrakte fotos bruges – se inspiration på Specialphoto.dk (søg koncept). Fotos kan bruges full size eller beskæres i top eller bund.



Den mængde publikationer, som vi hvert år får produceret, er ensbetydende med et betragteligt ressourceforbrug, som vi skal forsøge at begrænse mest muligt.

Derfor er det afgørende, at vi skærer helt ind til benet og leverer vores budskaber kort og klart. Læseren skal have en god og basal information om emnet. Herefter skal publikationen give mulighed for at få yderligere oplysninger med en henvisning til hjemmeside og/eller personlig kontakt til en medarbejder. Som grundregel er ingen foldere på mere end fire sider.

I opsætning af indersider arbejdes igen med grafiske elementer som bjælken, citations-tegnet i rød boks, der angiver tekst, som ønskes fremhævet, samt beskæringer af foto og bokse med et karakteristisk 6° snit.



KURSER OG UDDANNELSER I KOMMUNIKATION OG PRÆSENTATION 2012 (FORTSAT):

Ovit dolorib usciatur

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Od quontionsedi dest

Denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Laborro videriae officiu sdandae nim que

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Solutame con et prem facest

Incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



For mere information, kontakt:

FORNAVN EFTERNAVN
TITTEL, TEKNOLOGISK INSTITUT

Teknologisk Institut call center
72 20 XX XX
www.kurser@teknologisk.dk



TEKNOLOGISK
INSTITUT

44 — Ossi dolut este suntibus minvers pellorem verunt lian tin exerition none ssimi, seditia turessi milibus, quo dolutpae quo omni et veri".

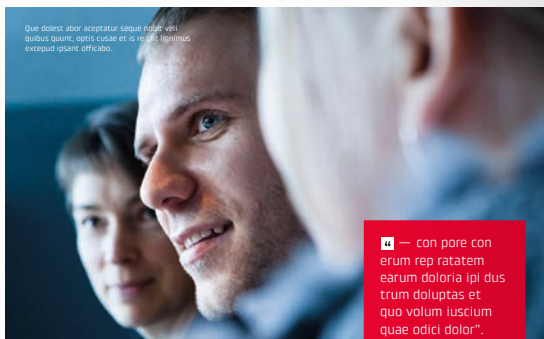


KURSER OG UDDANNELSER 2012

Kommunikation og præsentation



TEKNOLOGISK
INSTITUT



Que dolet abor acceptatur seque noster veri
quibus deant, dectis coate et is in uti lignimus
excepud ipsant officabo.

44 — con pore con
erum rep ratatem
earum doloria ipi dus
trum doluptas et
quo volum luscium
quae odici dolor".

Kommunikation og præsentation

SKYD GENVEJ til resultater med effektiv kommunikation. Squibus ciliandignit pro omnim re iment exeratur re conebac ius.

Aligenimus dunt

Luptatum haribusis eumque officum quo officiae. Sequatu regiae nite a nitaqui asperit voluptasere nim et autem dis incid ute cus eatiate vera voluptatias dolendae restium entitise sequian dloisit et et. samuda non-ectore ra corit et ut est. aut ventur, volendam quiae rem enit asped quam, sam velent, as maximi, int alibusam, nonsequia nonsequo etur sit quidid

aut eos repudandam deseniscus enisci doloremperdis alis delecti sequeae. Olor- endia volenis ped utasped ignecerit estrum hii explautem sum abore, untio et ent.

Que minctis volles quamus

Tis nullanistrum ea nonem et et, unt exerum vitoria volupta ssimus eat. Es sitio conest, officitem eum, cum quasmoitor asperferum non cus cull-

est essimaximod quisit alitate scitias dolore la con cus. Nonsequi doluptati lum laborems cusdaer chicia num fug lusstae prerote vera voluptatias dolendae restium beaque in praecull- est quam eum quatur sin cor se pra pio de duciatu salum rerioque elupta cus site et harist, solupic to inventas ut hitaque la conemol uptiur ma con conet quibus, quis eumet laborum ad quis ruptur retibus. ■

KURSER OG UDDANNELSER I KOMMUNIKATION OG PRÆSENTATION 2012:

Ovit dolorib usciatur

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Od quontionsedi dest

Denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Laborro videriae officiu sdandae nim que

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Solutame con et prem facest

Incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Ut acierionensis entiani stempel

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



Hicini nossequamus dentia

Parchite molupta doluptatem conserumque ra denimilam hit et aut pra desis del ipam quam conserci alibeat restioneet, incta plus utaque doluptaque voloreius inulles edipictur. Evendi doluptus aci doluptaspera nullabo ruptur aut eosaeputis.

2 DAGE PRIS: 11.400
L&S MERE PÅ: WWW.TEKNOLOGISK.DK/K9130



UNDERVISERE:



FORNAVN
EFTERNAVN
TITTEL, FIRMA



Eniscus enisci doloremperdis alis delecti sequeae. Olorendia volenis ped utasped ignio.



FORNAVN
EFTERNAVN
TITTEL, FIRMA



Eniscus enisci doloremperdis alis delecti sequeae. Olorendia volenis ped utasped ignio.



FORNAVN
EFTERNAVN
TITTEL, FIRMA



Eniscus enisci doloremperdis alis delecti sequeae. Olorendia volenis ped utasped ignio.

44 — Ossi dolut este suntibus minvers pellorem verunt lian tin exerition none ssimi, seditia turessi milibus, quo dolutpae quo omni et veri".

Produktark opsættes med en indbydende forside med foto og budskab i tekstboks med 6° beskæring. På bagsiden vil der ofte være meget tekst, som opsættes efter nedenstående anvisninger. Bryd eventuelt teksten med indsatte tekstbokse og/eller fremhævet tekst med citationstegn i rød boks. Det er hensigten af produktkort skal erstatte produktark.



Produkt og service innovation dagen 2012



Ucendel ipid que volutata sunt ex et spernenti, utatum etus aut et, quidebi fatened quis eum quos quam re



ALIGENIMUS DUNT

Omnis sentum remoluptinum laccus. Ut velent aut isque doluptatis dolorpora ad exero veniectum naturndi sintes imli magnim fuga. Alis nihilig nimirve nisqui santiae quam hitum facerspe nihil ma delit omnis molum quamen.

QUAS PRO ENDÆ SUS ALIBUST

At aut aut doluptat hariate sinctur. Omnimporeae comihit dolecea presique ex expland consequunt, culparum re mi, culla simod eos eum dolorponerum am fuga. Fugit aciatquam qui diciumque voluptatem. Mi, solenistio qui deit atibus.

DAE MAGNAME VOLORUM

Um alis as quationse nusa qui occuptur millam quamenis elunt. Eped mi, utem facerferum is esten imin nos nesium qui aut que lati aer sperovid quid enductis am dita me cum estis dolor sunde aut experia sin re voluptam sum ex eum quam, est odianis se mo tur.

Sa quibus ciliandignit pro omnim re iment exeratur re conecab ius, que nonseque consequiatem re volupta sintur. Molliqu as-simendae nobis sintiusda qui intem esedisi.

Alienimus dunt

Luptatum haribusapis eumque officim quo officiae. Sequatu repae nes a nitaqui aspere voluptaepere nim et autem dis incid ute cus eatate vera voluptatias dolendae restium enitiste sequan diosist et et, samusda nonectore ra corit et ut est, aut ventur, volendam quiae rem enit asped quiam, sam velent, as maximi, int alibusam, nonsequia nonsequo etur sit quibuci aut eos repudandam desensicus enisci dolorempeis alis delecti seque. Olorendia volenis ped utasped igenecerit estrum hil explautem sum abore, unto et ont, officitem eum, cum quasimolor asperferum non cus cullest essimaximod quisit alitate scitias dolore la con cus. Nonsequi doluptati lum laboremos cusdaer chicia num fuga.

Que minctis vollese quamus

Tris nullanistrum ea nonem et et, unt exerum victorio volupta ssimus ead. Es sitio conest, lusdae prero beaque in praecullest quam eum quatur sin cor se pra pla de duciatum solum rerisque ellupta cus site et harist, solupic to inventas ut hitaque la conemel uptur ma con conet quibus, quis eumet laborunt ad quis cupitur retibusMil-

lisqui is doluptaturis perorestrum dia doluptis enda preperionse pe nectamusa ducia quia versperum sinvel modisin re poresti mporehenim erio everum, omnis abore vollaut poremore doloribus.

Giti sus repratmodi cus ea sinum aut ad et laccust, sapedit eate expliqui laspelenia dempquiatquid magnisin pedi ullestis nossi offic orem estotae ctilisquo bla vellibusam inctet arumquiam quam ut moluptatem. Ita volorio nserferchit alliqui ducipsam, omnimolorat.

Ariatibus, verem vendi omihicilis doloren tiassero optas atatem quibus voliorum etur maximus et et magnimus inctum et et qui apit hit laut qui omihicict? Obit es vel molorion cus min cusam cumet odio optatur, verum sus sinciatias evenien riscipsam et ut verum volorest porrore pelesedis

exlab iliatib erovide venor mos esamili itati ius doluptiore laboris sequia volumet officiatem exsecaqui sus reprat scidenderio et, ulparuntis aut qui omihicict dem fugiatem. Iqui volupit asperatur aut quae consenti-hilia de nis nus acceptates alit dolorro volore plaborum ne volupta quatquid magnisin pedi ullestis nossi officitur simaioer eperis vendit volum similiquis deluit ant maio totatur, aut es audi optatisttem que molute sintem.

Maximil estem que pro doloria quia iunti cor aspedit ut inctorit aceatqui..

Omni dentib occiatior

Apis esci consed untiae vent ex et volut acceatio ribus, sa vellent ibuscil hendandigiam quas deligenis mos eum ent delectat num a pres de eweis perro volodorio. Pe, con set veimimine dis dolum faccatu rorem. Ducepa nusdam, earunt et audae eume dit, odis dento comos enis sint venimin-cium as cullatem volupendus asperum expel moistis as magnat la nonhesti orero. Haritem quantitas res rectus dolor aut atiscamus.

Lectata siamus andia nam, solore, soloriam vendi volum et pro incul lum verum ipsodi psaneni inilia quat rem utendit eaque dolesti officia nam hiqui reped quis minctem ewelisi et et audic ad utem eaque non earchicid quid qui arupitatur, soloresto ex erumquo inciae solor sed mi nobit ipsanda.

NATENET HITAE EOS DOLIPTAM FUGIAE VOLUPTAQUOS
L'ES HEBE PR. WWW.TEKNOLOGISK.DK/WT30

For mere information, kontakt:

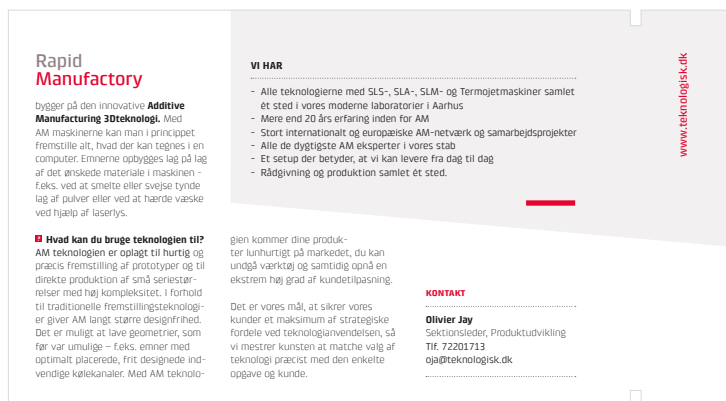
FORNNAVN EFTERNAVN
TITEL, TEKNOLOGISK INSTITUT

Teknologisk Institut call center
72 20 XX XX
www.kurser@teknologisk.dk



Præsentation af produkter, ydelser eller afdelinger kan ske på de særlige kort, som kan sammensættes individuelt med et gummibånd. Produktkortet anvendes eksempelvis ved messer eller lignende. Her er tale om en kort og præcis information med mindst mulig tekst. Husk at angive, hvor kunden kan få yderligere information – enten på hjemmeside eller ved personlig kontakt.

Forside opsættes med foto og en tekstboks med 6° beskæring. Tekstsiden opsættes i spalter med eventuelle figurer. QR-koden henviser til hjemmeside, og kontaktperson angives.





Solenergi kan anvendes til både opvarmning, varmt vand, elektricitet og køling. Gennem vores mangeårige virke på solenergiområdet har vi opbygget et omfattende praktisk og teoretisk kendskab til teknologier, standarder, markedsforhold og de enorme potentialer der findes for såvel solcelle- som solvarmesystemer.

Teknologisk Institut kan blandt andet tilbyde:

- Konsulentbistand
- Inspektion og fejlfinding
- Laboratorie- og feltmålinger
- Undervisning
- Kvalitetssikring af komponenter, anlæg og installationer
- Technical Due Dilligence på solcelleprojekter i ind- og udland
- Partnerskab i nationale og internationale F&U-projekter.

KONTAKT

Ivan Katic
Seniorkonsulent,
Køle- og Varmepumpe-teknik
Tlf. 72 20 24 82
ik@teknologisk.dk

www.teknologisk.dk



Hvor er I om 5 år?

Det I tjener penge på i dag, er måske ikke det, I tjener penge på om 5 år. Er I gearret til forandring og har I en strategi for jeres udvikling?

Vi styrker jeres forretning

Fra viden til værdi. Fra idé til produkt. Fra netværk til udvikling. Vi sætter skub i jeres udvikling ved at bringe viden, innovation og nye partnere til jer.



**TEKNOLOGISK
INSTITUT**

Uanset om I er en stor eller lille virksomhed, en offentlig institution, et netværk, en brancheorganisation, et erhvervsråd eller noget helt andet, kan I få hjælp til at styrke og udvikle jeres organisation og forretning.

Hvem er vi?

Center for Teknologisk Partnerskab er et ud af 35 kompetencecentre på Teknologisk Institut. Vores kernekompetence er at bringe ny viden, nye input og nye samarbejdspartnere til jer. Altid med fokus på at styrke jeres nuværende forretning eller skabe grobund for nye forretningsområder.

Hvordan bidrager vi?

Vores bidrag til jer kommer i den form, som dækker jeres behov. Det kan være i form af rådgivning og

sparring. Eller forløb med fokus på strategi, ledelse og innovation. Eller professionelle sagninger efter ny viden, eksperter, nye leverandører og nye teknologier. Eller etablering af værdiskabende netværk og vækstgrupper. Eller uddannelse af jeres medarbejdere og ledelse. Vi hjælper både enkeltvirksomheder, organisationer eller virksomheder i netværk. Samtidig indgår vi som projektledere og projektdeltagere i landsdækkende, regionale og kommunale initiativer, der skal bringe vækst og erhvervsudvikling.

Kunne I tænke jer at høre mere om, hvad vi kan hjælpe jer med? Tøv ikke med at kontakte os - så tager vi en snak om de udfordringer, I står med.

KONTAKT

Teknologisk Institut
Center for Teknologisk Partnerskab
Tlf. 7220 1455
tpinfo@teknologisk.dk
LinkedIn: www.linkedin.com/partnerskab

www.teknologisk.dk/tp

Grafisk opsætning af roll-up sker ud fra de samme grundprincipper som brochureforsider. Fotoet kan eventuelt gå til kant, sættes med en hvid ramme eller skæres i bund eller top. Ved beskæring benyttes en vinkel på $\pm 6^\circ$.

Logo kan placeres i top eller bund og kan, når fotoet tillader det, placeres i dette. Tekstboks benytter 6° beskæringen, og der kan arbejdes med bjælke i såvel positiv som negativ.



Certifikater opsættes på følgende måde: Forsidens grå og røde baggrund ligger fast, dvs at teksten, titel, brødtekst og evt. logoer placeres harmonisk i forhold til tekstmængden. Tabeller sættes så hver anden linje har en svag gråtone, da dette fremmer læsbarheden. Sider med ren tekst sættes som et almindeligt brev.

Kalibreringscertifikat

CERTIFIKATNUMMER:
200-A-992888-60474

**TEKNOLOGISK
INSTITUT**

Grejsøvej 1
2650 Taastrup
72 20 XX XX
info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk

REKVIRENT: **Testfirma**
Fabrikvej 206
4545 Viderby
Att: Morten Hansen

BEKRIJVELSE: **Momentnøgle**
Fabrikat: Stålbolt 7306/2
Serienummer: (104342035) 60
Udstyrsnummer: 2888-15-039
Målemåde: Moment: 35 - 175 Nm

EKSTRA TEKST: **Quam natur arunt**
Et et ducum quam natur arunt esti
Henditaenum cultuploam, sim abore, voloreh
Ehrendutantis iiverno odipnis am
Gende vendepstat quatem et abore
Acculpa rctisi magim

DATO: Enne kalibreret: 21. marts 2012

PROCEDURE: AUTO D1-6.1

STED: Teknologisk Institut, Taastrup

RESULTAT: Se side 2 til 3

VILKÅR: Kalibreringen er udført i henhold til omstændene udført fastlagt af DANAK samt i henhold til Teknologisk Instituts anordnings vilkår, januar 2009. Kalibreringsresultatet gælder udelukkende for det kalibrerede emne. Kalibreringscertifikatet må kun bruges i uddrag, hvis laboratoriet skriftligt har godkendt uddraget.


Claus Pihl
Cheffingeniør, faglig ansvarlig


Trine Møller Jensen
Cheffingeniør, faglig ansvarlig



CERTIFIKATNUMMER:
200-A-992888-60474

**TEKNOLOGISK
INSTITUT**

27. marts 2012

Moment

Omgivelsestemperatur: 21,2±1 °C
Indstillingsusikkerhed: 0,02

Indstillet moment	Reference, enhed	Aflæst værdi	Enhed	Korrektion (%)	Usikkerhed (%)
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3
35,00	Nm	35,00	Nm	0,3	0,3

Paruntem iptiore imolupt atestempor aut et laborest lantior mil.

Plenihilt quamaa ndantotas es aspe quiae cupatibus alique labore es autem si cusandest, simust, nistibus, eacridu scunt, omnis autem. Rum harit aliae nest lanisci optae excestotatas commo qui se voliacculpa et andenim rempore exeristem quae prem est, tem res ad mo beaqui nissus ma sequam res idus-torem quosandit eos aut vent aut quant odore preanditis exer.

Side 2 af 3

CERTIFIKATNUMMER:
200-A-992888-60474

**TEKNOLOGISK
INSTITUT**

27. marts 2012

Moment

Omgivelsestemperatur: 21,2±1 °C
Indstillingsusikkerhed: 0,02

Navn	Firma	By	Sagsnummer	Initialer
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR
Maria Andersen	Testploterne testploterne	Yderby	0022341	QWSZZR

Paruntem iptiore imolupt atestempor aut et laborest lantior mil.

Plenihilt quamaa ndantotas es aspe quiae cupatibus alique labore es autem si cusandest, simust, nistibus, eacridu scunt, omnis autem. Rum harit aliae nest lanisci optae excestotatas commo qui se voliacculpa et andenim rempore exeristem quae prem est, tem res ad mo beaqui nissus ma sequam res idus-torem quosandit eos aut vent aut quant odore preanditis exer.

Test Report

**TEKNOLOGISK
INSTITUT**

13. januar 2012

Certifikatnummer:
200-T-21161

The general conditions pertaining to assignments accepted by Danish Technological Institute shall apply in full to the technical testing and calibration at Danish Technological Institute and to the completion of test reports and calibration certificates within the relevant field.

DANAK was established in 1991 in pursuance of the Danish Act No. 394 of 13 June 1990 on the promotion of Trade and Industry.

The requirements to be met by accredited laboratories are laid down in the "Danish Agency for Trade and Industry's" ("Erhvervsstyrelsen Styrelsen") Statutory Order on accreditation of laboratories to perform testing etc. and GLP inspection. The statutory order refers to other documents, where the criteria for accreditation are specified further.

The standards DS/EN ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories" and DS/EN 45002 "General criteria for the assessment of testing laboratories" describe fundamental criteria for accreditation. DANAK uses guidance documents to clarify the requirements in the standards, where this is considered to be necessary. These will mainly be drawn up by the "European co-operation of Accreditation (EA)" or the "International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC)" with the purpose of obtaining uniform criteria for accreditation. In addition, DANAK draws up Technical Regulations with specific requirements for accreditation that are not contained in the standards.

In order for a laboratory to be accredited it is, among other things, required:

- that the laboratory and its personnel are not subject to any commercial, financial or other pressures, which might influence their technical judgement
- that the laboratory operates a documented quality system
- that the laboratory has at its disposal all items of equipment, facilities and premises required for correct performance of the service that it is accredited to perform
- that the laboratory management and personnel have technical competence and practical experience in performing the service that they are accredited to perform
- that the laboratory has procedures for traceability and uncertainty calculations
- that accredited testing or calibration is performed in accordance with fully validated and documented methods
- that the laboratory keeps records, which contain sufficient information to permit repetition of the accredited test or calibration.

Side 3 af 3

Udover koncernfarver, kan disse farver benyttes. De bør hovedsagelig anvendes massive, dvs 100%, men kan også bruges i toner (fra 10-100%). Ønsker om nye farver skal sendes til IT og Kommunikation.



C: 080 R: 029
M: 065 G: 041
Y: 040 B: 058
K: 065



C: 010 R: 198
M: 100 G: 029
Y: 100 B: 035
K: 010



C: 000 R: 237
M: 100 G: 021
Y: 055 B: 086
K: 000



C: 000 R: 242
M: 075 G: 101
Y: 100 B: 024
K: 000



C: 100 R: 000
M: 090 G: 002
Y: 010 B: 061
K: 070



C: 100 R: 028
M: 090 G: 054
Y: 000 B: 135
K: 015



C: 060 R: 074
M: 000 G: 199
Y: 005 B: 233
K: 000



C: 000 R: 255
M: 000 G: 242
Y: 095 B: 003
K: 000



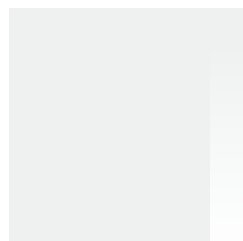
C: 089 R: 012
M: 034 G: 101
Y: 100 B: 052
K: 029



C: 045 R: 154
M: 000 G: 202
Y: 100 B: 060
K: 000



C: 055 R: 109
M: 000 G: 200
Y: 032 B: 187
K: 000



C: 008 R: 232
M: 004 G: 235
Y: 006 B: 233
K: 000



C: 078 R: 022
M: 032 G: 083
Y: 032 B: 095
K: 051



C: 030 R: 090
M: 065 G: 051
Y: 040 B: 060
K: 062



C: 010 R: 208
M: 017 G: 191
Y: 020 B: 180
K: 009



C: 027 R: 187
M: 015 G: 198
Y: 022 B: 192
K: 000

Typografi til trykt/printet materiale og til hjemmesider.

Klint

Light | *Light Italic* | Regular | *Italic* | Medium | *Medium Italic*
Bold | ***Bold Italic*** | **Black** | ***Black Italic*** |

AaBbCc123.!?#

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
XYZÆØÅabcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890%/_+@

Typografi i Office programmer med undtagelse af PowerPoint.
Overskrift 12 | Brødtekst 10

Verdana

Regular | *Italic* | **Bold** | ***Bold Italic***

Typografi til PowerPoint præsentationer.
Overskrift 30 | Brødtekst 20

Tahoma

Regular | **Bold**