



Slutrapport for projektet

Dedikerede håndværktøjer for at øge produktiviteten på båndlinjer (1/1 – 31/12 2014)

11. marts 2015
Proj. nr. 2003015
JSAN/HNH

Jens Scheller Andersen

Målsætning

Projektets formål er at effektivisere båndlinjerne. De fleste slagterier har skiftet fra enkeltmandsborde til båndlinjer, hvor de enkelte operatører ikke har samme glæde af håndknivens fleksibilitet. Her kan et dedikeret håndværktøj øge produktiviteten og forbedre arbejdsmiljøet for den enkelte operatør, specielt topmanden.

Projektet vil udpege de pladser på linjerne, hvor en håndkniv med fordel kan udskiftes til et bedre egnet værktøj. Projektet forventes at bidrage til:

- Højere effektivitet
- Bedre arbejdsmiljø
- Færre skæreskader

Eksempler på værktøjer, der kan udvikles, er f.eks. en faconformet og fleksibel kniv til underskæring af kamben. DMRI har udviklet en kambenskniv, der i et maskinudstyr kan underskære kamben. Erfaringer fra dette projekt kan bidrage til udviklingen af et dedikeret håndværktøj, som kan give mulighed for at én operatør fra kambenslinjen kan fjernes.

Resultat

I 2014 blev der gennemført 2 workshops og 2 arbejdspladsvurderinger på båndlinjer. Lydsvagt, ergonomisk og effektivt sugehåndtag blev udviklet frem til prototype.

5 Projekter prioriteret fra 61 Arbejdspladsvurderinger for Tican & Danish Crown
--

- | |
|--|
| 1. Suge håndtag til brystflæsk |
| 2. Friskære/afskære kamstrimmel |
| 3. Friskære hals/hoved & bovblad |
| 4. Afrykke/afskære rygspæk |
| 5. Automatisk tilskæring af brystflæsk |



Tabel 1: 5 projekter blev identificeret for det videre arbejde.

Billede 2: Sugehåndtag er udviklet frem til prototype, støjniveau 86 dB (Skal om muligt reduceres til 80 dB i forbindelse med det videre arbejde)

Der søges efter finansiering for videreførelse af alle 5 projekter vist i tabel ovenfor.