



Slutrapport for projektet

Optimal svidning

Preben Aabo

9. februar 2015
Proj. nr. 2000299
PAO/HNH

Målsætning

Formålet med projektet var at udvikle en mere skånsom metode til at åbne og lukke ovnhalvparterne og samtidig spare energi ud fra et idéoplæg der benytter en kurvebevægelse og omformer den til en lige-gående bevægelse frem for brug af en luftcylinder.

Resultat

DMRI udviklede et optimeringskit til de eksisterende svideovne, hvor luftcylinder for åbne og lukke halvparterne blev udskiftet med en elmotor med special-trækstænger. Kittet blev udviklet på linje 1 og derefter færdigudviklet og monteret på linje 2, 3 og 4. Udover sparet gasforbrug er der besparelser på luft, reduktion af støj og mindre slitage, mindre justering samt en forbedret svidning. Der er mulighed for bedre energi-genvinding, idet der kommer mindre kold luft gennem skorstenen på grund af mindre åben tid på svideovnen.

Besparelse i gas er beregnet således $0,308 - 0,279 = 0,029 \text{ m}^3/\text{gris} \sim$ svarende til 9,4%.

Projektet blev afsluttet med det resultat, at DC, Ringsted, investerede i en 0-serie og efterfølgende i en serie 1 til linjerne 2, 3 og 4 samt en opgradering af både prototypen og 0-seriemaskinen.

Optimeringsudstyret har foreløbigt været i drift 2 ½ år.