



Slutrapport Automatisk udtagning af mørbrad

Af Preben Aabo

15. februar 2017
Projekt nr. 2002289
PAO/JUSS

Målsætning Målet med projektet er at automatisere udvalgte dele af slagteriprocesserne samt fokusere på de fremtidige muligheder inden for slagteri-branchen og dermed understøtte den langsigtede satsning på 24/7 produktion, gennem anvendelse af avanceret robotteknologi. I denne arbejdsopgave udvikles udstyr, der med en kapacitet på 1.000 slagtekroppe i timen automatisk kan afskære og udtage mørbrad.

Projektet blev påbegyndt januar 2013 og sluttede 31. december 2016.

Resultat Projektet tog udgangspunkt i et tidligere mørbrad-udtagningsprojekt. Teknisk set er den udviklede løsning for udtagning af mørbrad realiserbar, men en beregnet Cost benefit gør, at en færdig maskine ikke er rentabel med mindre, der er tale om linjer i tohaldsdrift og i så fald er Cost benefit 3,8 år.

En linje og med et skift med en hastighed på 650-1100 kroppe/time er således ikke rentabel.

Cost benefit beregningen vil kunne forbedres ved at inddrage fordele ved forbedret arbejdsmiljø, mindsket nedslidning og reduceret uddannelse.

Værktøjet til robot for udskæring af mørbrad er patentanmeldt.

Projektets resultater bør medtages i en eventuel fremtidig arbejdsopgave, hvor flere operationer inddrages. Udover mørbrad tænkes her på øre, stiksår og hoved.

Der er i projektet fremstillet en succesfuld forsøgsmodel til afskæring af hoveder.

Problemet var at registrere byldedetektering automatisk.