

Certificeringsordning for ATEX-værksteder



Introduktion

Vedligeholdelse eller reparation af Ex-materiel - dvs. materiel / udstyr, der anvendes i et område med eksplosiv atmosfære - er underlagt en række krav. Det skal være således, at efter udført vedligeholdelse eller reparation, kan materiellet tages sikkert i brug og forsat opfylde de nødvendige Ex krav, som f.eks. kravene i Ex-certifikatet.

Baggrund

Stærkstrømsbekendtgørelsen henviser til Installationsstandarden EN60079-14 omkring valg, installation og vedligeholdelse. EN60079-14 henviser til EN60079-19, som angiver kravene til reparation og vedligeholdelse af udstyret.

ATEX-certificering

Teknologisk Institut er udpeget som bemyndiget organ (Notified Body) i henhold til ATEX direktiv 2014/34/EU.

Teknologisk Institut tilbyder at certificere ATEX-reparations værksteder og udstede certifikat på, at de er vurderet til at være i stand til at opfylde kravene i EN60079-19.

Certifikatet viser således, at en uvildig tredjepart med indsigt i emnet, har sikret at reparationsværkstedet har den nødvendige kompetence, udstyr og dokumentation til at fortage reparation mv. på Ex-udstyr i overensstemmelse med standarden EN60079-19.

Reparation eller vedligeholdelse af Ex-materiel

Sender din virksomhed Ex-materiel til reparation eller udføres opgaven internt, er I forpligtet til at kunne dokumentere, at udstyret også efter reparationen opfylder de relevante sikkerhedsmæssige krav, som var krævet på det tidspunkt udstyret blevet taget i brug. For materiel, der er ATEX-certificeret er det kravene i ATEX direktivet, certifikatet og fabrikantens anvisninger, der er relevante.

Virksomheder med Ex-materiel og -udstyr bør således kun vælge værksteder, hvor de har sikret sig at værkstedet har den fornødne viden om Ex og de relevante beskyttelsesprincipper, som det aktuelle udstyr er designet til at opfylde.

Din virksomhed skal sikre sig dokumentation for, at det valgte reparationsværksted formår at fortage den ønskede reparation eller vedligeholdelse. Ligeledes skal det udførte arbejde dokumenteres.

Dette kan nu gøres ved at vælge et ATEX-værksted der er certificeret af Teknologisk Institut.



Mekanisk materiel / udstyr

Umiddelbart er "rent" mekanisk udstyr ikke omfattet af standarden. Standarden giver dog nogle specifikke krav til værkstedet, eksempelvis krav omkring uddannelse og dokumentation, som også vil være relevant i forbindelse med sådanne reparationer. Standarden giver således et niveau (State of the art) som derfor også er relevant at anvende for mekanisk materiel.



Certificeringsordning for ATEX-værksteder



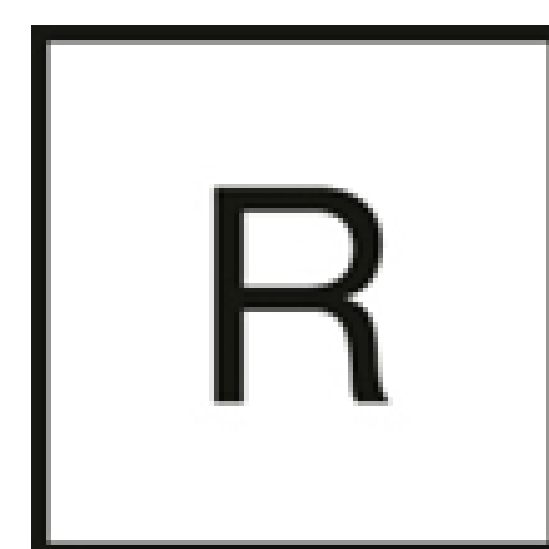
Fordele for ATEX værkstedet

- ✓ Der udstedes certifikat til værkstedet
- ✓ Bliv "foretrukken leverandør" allerede i tilbudsfasen.
- ✓ Værkstedet kan overfor sine kunder dokumentere at man har den relevante Ex kompetence, og at den er vurderet af tredje part.
- ✓ At man sikrer kunder den nødvendige dokumentation der giver kunden mulighed for forsat at anvende materiellet /udstyret i et Ex-område.
- ✓ At den enkelte kunde ikke nødvendigvis har behov for at evaluere ATEX værkstedet.
- ✓ Man kan få sin virksomhed registreret på Teknologisk Instituts hjemmeside, som Ex certificeret ATEX-værksted.
- ✓ Man har mulighed for at anvende Teknologisk Instituts logo i forbindelse med reparationen.

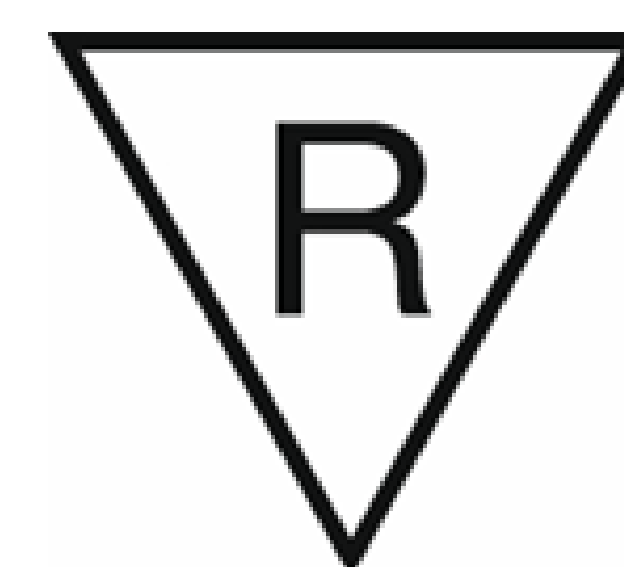
Fordele for virksomheder, der benytter et certificeret ATEX-værksted:

- ✓ Man kan dokumentere at man anvender et serviceværksted der har den relevante kompetence.
- ✓ Man får og har adgang til relevant information omkring den udførte service således at man kan dokumentere at materiellet/ udstyret stadig er forsvarligt at anvende i et Ex-området.
- ✓ Man skal ikke selv fortage en vurdering af om værkstedet opfylder kravene i EN60079-19.
- ✓ ATEX værkstedet har et kvalitetssystem der indeholder relevante procedurer, der har til formål at sikre at kravene i EN60079-19 opfyldes.
- ✓ At ATEX-værkstedet har og vedligeholder de reparationsfaciliteter, der er nødvendige.
- ✓ At ATEX-værkstedet anvender kalibreret måleudstyr og der gennemføres sporbare målinger.
- ✓ Der foreligger beskrivelse af reparationsteknikker, som beskrevet i EN60079-19 for det relevante beskyttelses princip.
- ✓ Værkstedet er i besiddelse af nødvendige værktøjer til reparation og relevant måleudstyr for verificering og validering, samt foretager vurdering om det personale, der udfører vedligeholdes og reparationsarbejde, har den fornødne viden om Ex-kravene mv.
- ✓ Serviceværkstedet har udpeget en Ex-materiel kyndig person, som er ansvarlig for opfyldelse af kravene i EN60079-19 samt kravene i forbindelse med gennemførelse af reparationen.

Mærkning af repareret materiel



eller



Kontakt for yderligere information:

Typeafprøvning, risikovurdering og CE-mærkning
ATEX senior specialist

Steen Christensen
e-mail: stec@teknologisk.dk
tlf.: 7220 2693

Jakob Nittegaard
e-mail: jnit@teknologisk.dk
Tlf.: 7220 3466



Links:

www.atexdirektivet.dk
www.teknologisk.dk

European Commission:

http://ec.europa.eu/growth/sectors/mechanical-engineering/atex_en



DANISH
TECHNOLOGICAL
INSTITUTE