



Projektstatus 4. kvartal 2019

KAF Projekter

Projektnummer: KAF 2006993	Projekt navn: Registreringssystemer for slagtedata for kvæg	Projektleder: Jørgen Christensen
Beskrivelse:	At udvikle og tilpasse et slagtedatasystem i henhold til de krav, som stilles ved slagtning af kreaturer. Virksomhederne har med en fælles platform mulighed for at sikre, at slagtedata håndteres ensartet, korrekt og effektivt. Projektet vil varetage udvikling og optimering af systemet, så det på en tidssvarende og effektiv måde tilgodeser behovet for produktstyring og dataopsamling under produktionsforløbet – herunder kommunikation og integration med øvrige systemer for effektiv produktion.	
<ul style="list-style-type: none">• CHR-Kontrolprogrammet, der på slagterierne anvendes ved validering og omsætning af slagtedy, er ikke velegnet til den nuværende automatiske driftsmetode. DMRI har derfor, med udgangspunkt i de webservices Seges Digital stiller til rådighed, udviklet et program, der i første omgang kan håndtere valideringen med udgangspunkt i det eksisterende slagtegangssystem. Der arbejdes videre med at kunne foretage omsætning efter samme princip.• BCC-3 skal datamæssigt integreres i slagtedatasystemet, både hvad angår selve dataudvekslingen til/fra BCC-3 og hvad angår anvendelse af Klassificeringskontrollens kategori-baserede korrektion af form og fedme. Principperne for begge opgaver er fastlagt og bliver nu implementeret i slagtedata-systemet.		

Projektnummer: KAF 2006994	Projekt navn: Visionudstyr til detektion af slagtekropsforureninger	Projektleder: Rikke Hjort Hansen
Beskrivelse:	Formålet er at udvikle et visionsystem til detektion af slagtekropsforureninger, der kan dække større dele af slagtekroppen under produktionsvilkår, samt at afdække hvorledes systemet anvendes mest optimalt i produktionen.	
<p>Der er ophængt udstyr med 2 kameraer på en produktionslinje samt en skærm til visning af billederne. Der tages billeder af begge bagben bagfra og algoritmen illustrerer med markeringer på billedet, hvor der er fund af forureninger.</p> <p>Det skal indkøres i produktionen og tekniske udfordringer skal rettes til før det tages i brug. Det bliver evalueret i samarbejde med slagteriet, hvorledes løsningen fungerer for dem.</p>		