

VEDTÆGTER FOR VKO-R KONTROLORDNINGEN	4
1. Navn, formål og adresse	4
1.1 Kontrolordningens navn.....	4
1.2 VKO-R's formål	4
1.3 Adresse.....	4
2. Kontrolordningens organisation	4
3. Kontroludvalgets etablering, sammensætning m.v.	4
3.1 Kontroludvalgets medlemmer.....	5
3.2 Ophør af medlemskab af kontroludvalget.....	5
3.3 Viden.....	5
3.4 Habilitet.....	5
4. Kontroludvalgets arbejdsområder og ansvar	5
4.1 Kontroludvalgets opgaver.....	5
5. Kontroludvalgets møder og beslutninger	6
5.1 Kontroludvalgets møder.....	6
5.2 Indkaldelse til kontroludvalgsmøde	6
5.3 Referat af kontroludvalgsmøde.....	6
6. Den ledende medarbejder	7
6.1 Udvælgelse af den ledende medarbejder	7
6.2 Den ledende medarbejders opgaver	7
7. Faglige medarbejdere	7
7.1 Udvælgelse af faglige medarbejdere.....	7
7.2 Faglige medarbejders opgaver	7
8. Tavshedspligt.....	8
9. Godkendelse og ændring af vedtægter	8
10. Nedlæggelse af VKO-R ordningen	8
TEKNISK PROTOKOL FOR VKO-R KONTROLORDNINGEN	9
11. Formål med Teknisk Protokol.....	9
12. Medlemskategorier	9
13. Optagelseskrav til leverandører	9
13.1 Generelle optagelseskrav	9

13.2	Produktlisten	9
13.3	Sprøjteskemaer.....	10
13.4	Anvisninger.....	10
	14. Optagelseskrav til rustbeskyttelsescentre.....	11
14.1	Generelle optagelseskrav	11
14.1.1	Produkter.....	11
14.2	Udførelse af rustbeskyttelse	11
14.3	Ledelse og personale.....	12
14.4	Værkstedindretning	12
14.4.1	Lokalet	12
14.4.2	Lys	13
14.4.3	Lift	13
14.4.4	Vaskeanlægget.....	13
14.4.5	Tørreanlæg.....	13
14.4.6	Kompressor.....	13
14.4.7	Sprøjteudstyr.....	13
14.4.8	Håndværktøj	14
14.4.9	Hjælpemidler	14
14.4.10	Fotodokumentation.....	15
14.4.11	Kunders tilmelding til stikprøvekontrol	15
	15. Teknologisk Instituts VKO-R kontrol	15
15.1	Kontrollens generelle karakter	15
15.2	Hyppighed og indkaldelse af biler til kontrol	15
15.3	Omfang	16
15.4	Kriterier.....	18
15.5	Konsekvens af konstaterede fejl	18
15.6	Mærkning.....	19
15.7	Ekstra uanmeldte tilsynsbesøg.....	19
15.8	Information om konstaterede kvalitetsproblemer mellem kæder/produktleverandører.....	19
	16. Markedsføring og omtale af kontrolordningen	20
16.1	Rustbeskyttelsescentre	20
16.2	Leverandører	21
16.3	Fremgangsmåde ved misbrug af Instituttets navn eller brug af ikke-tilladte formuleringer i markedsføring	22
	17. VKO-R udførelse af rustbeskyttelse	23
17.1	Klargøring	23
17.2	Hulrumsbehandling.....	23
17.2.1	Så få synlige borehuller som muligt	23
17.2.2	Behandling af dørhulrum.....	23
17.2.3	Behandling af A-stolpe	24
17.3	Dele af bilen, der behandles delvist eller ikke behandles	24
17.3.1	Ankerplader skal ikke behandles	24

17.3.2	Anhængertræk.....	24
17.3.3	Trækaksler – herunder trækakselmanchetter af gummi, skal ikke behandles	24
17.3.4	Vandkasse behandles kun i siderne	24
17.3.5	Motorrum.....	24
17.3.6	Varmeskjold for udstødningssystem.....	25
17.3.7	Kundens evt. fravalg og evt. specielle forhold vedr. rustbeskyttelsen kan aftales men skal da noteres på faktura	25
17.3.8	Batteribeskyttelsesbundplade på el- og el/hybrid-biler	25
17.3.9	Forholdsregler ved rustbeskyttelse af biler med diverse assistancesystemer	26
17.3.10	Forholdsregler ved rustbeskyttelse ved rustbeskyttelse af el- og el/hybrid-biler.....	26
17.4	1-lags behandling/enkeltbehandling	26
17.5	2-lags behandling/dobbeltbehandling	27
17.6	3-lags behandling/specialbehandling	27
17.7	Behandling med vandbaserede produkter	28
17.8	Andre behandlinger.....	28
18.	Udmeldelse af VKO-R.....	29

Vedtægter for VKO-R kontrolordningen

1. *Navn, formål og adresse*

1.1 Kontrolordningens navn

Værkstedets Kontrol Ordning vedr. Rustbeskyttelse er tilknyttet Teknologisk Institut, i det følgende kaldet Værksted Kontrol Ordning vedr. Rustbeskyttelse (VKO-R).

1.2 VKO-R's formål

VKO-R har til formål at sikre en høj og ensartet kvalitet af rustbeskyttelse – såvel rustbeskyttelsesprodukter som behandling på de tilsluttede centre som giver forbrugeren gennemsækelighed, værdi for pengene og tillid til de tilsluttede centre.

1.3 Adresse

VKO-R har adresse på Teknologisk Institut, Gregersensvej 2, 2630 Taastrup.

2. *Kontrolordningens organisation*

2.1 VKO-R er organisatorisk placeret i Teknologisk Instituts center for Automobilteknik. Teknologisk Institut tegner ordningen juridisk og ansvarsmæssigt, jf. Teknologisk Instituts vedtægter.

2.2 VKO-R kontrolordningen består af

- Et kontroludvalg
- En ledende medarbejder
- Faglige medarbejdere
- Administrative medarbejdere (sekretariat)

3. *Kontroludvalgets etablering, sammensætning m.v.*

3.1 Kontroludvalgets medlemmer

Repræsentanter for rustbeskyttelsesleverandørerne udpeget af leverandørerne. Det er en forudsætning, at leverandørrepræsentanter er ambassadører for VKO-R. Det forventes derfor, at 20% af leverandørens centre er medlem af VKO-R eller der gennemføres en handlingsplan for at få 20% af leverandørens centre med. Leverandørrepræsentanterne er samtidig repræsentanter for de tilmeldte centre.

Hvis en leverandør ejer centre, er det en forudsætning for leverandørens deltagelse i kontroludvalget, at disse centre er medlem af VKO-R.

En leder fra Teknologisk Institut (formand for VKO-R) udpeget af Teknologisk Instituts direktør for Energi og Klima-divisionen.

Den VKO-R ledende medarbejder ved Teknologisk Institut.

En repræsentant for FDM forudsat at FDM ikke har andre samarbejdsrelationer, som gør FDM inhabil i VKO-R sammenhæng.

3.2 Ophør af medlemskab af kontroludvalget

Ved ophør eller fratagelse af medlemskab af VKO-R ordningen, skal medlemmet udtræde af kontroludvalget fra den dato, fra hvilken medlemskabet er ophørt.

3.3 Viden

Kontroludvalgets medlemmer skal have viden om kontrolordningen og/eller om anvendelse af rustbeskyttelsesprodukter, og skal være i stand til at identificere og vurdere produkternes væsentlige egenskaber.

3.4 Habilitet

Såfremt de under 3.1 nævnte medlemmer finder, at der kan rejses tvivl om et medlems upartiskhed i behandling af sager omkring sit eget firma, kan Teknologisk Institut beslutte, at medlemmet ikke kan deltage i behandlingen af det pågældende spørgsmål. Teknologisk Institut kan desuden beslutte, at medlemmet skal udtræde af udvalget, såfremt der generelt kan rejses tvivl om medlemmets upartiskhed.

4. Kontroludvalgets arbejdsområder og ansvar

4.1 Kontroludvalgets opgaver

Kontroludvalget udgør kontrolordningens styrende organ og har følgende opgaver:

1. Til enhver tid at fastlægge retningslinjer for kontrolordningens drift, herunder udarbejde og ajourføre Teknisk Protokol og de hertil knyttede procedurer for bl.a. optagelse, opretholdelse og fratagelse af medlemskabet.
2. Godkende kontrolgrundlaget for ordningen under iagttagelse af:
- standarder, love samt tekniske specifikationer.

Kontrolgrundlaget specificeres i Teknisk Protokol.

3. Løbende overvåge, at den ledende medarbejder følger Teknisk Protokol, herunder foretage evaluering af systemets fortsatte egnethed og effektivitet.
4. Behandle klager.
5. Nedsætte udvalg inden for kontrolordningens ansvarsområde samt fastlægge arbejdsopgaver og mål herfor.
6. Påse, at kontrolordningen udøves i overensstemmelse med nærværende vedtægter og det til enhver tid gældende retsgrundlag.

5. Kontroludvalgets møder og beslutninger

5.1 Kontroludvalgets møder

Kontroludvalget mødes 2 gange årligt, og i øvrigt når et medlem af udvalget skriftligt fremsender ønske herom. Formanden leder kontroludvalgets møder.

5.2 Indkaldelse til kontroludvalgsmøde

Mødeindkaldelse forestås af formanden. Indkaldelsen sker skriftligt med mindst syv dages varsel med angivelse af dagsorden.

5.3 Referat af kontroludvalgsmøde

Den ledende medarbejder skriver referat. Hvert medlem af udvalget skal snarest muligt efter hvert møde have tilsendt genpart af referatet, som anses for godkendt, såfremt der ikke overfor formanden er gjort indsigelse inden fjorten dage efter modtagelsen.

Kontroludvalget er kun beslutningsdygtigt, hvis alle medlemmer er til stede eller der efterfølgende indhentes skriftlig godkendelse af beslutninger fra ikke-fremmødte medlemmer af kontroludvalget.

6. Den ledende medarbejder

6.1 Udvalgelse af den ledende medarbejder

Den ledende medarbejder skal være fastansat på Teknologisk Institut.

Den ledende medarbejder godkendes af kontroludvalget efter indstilling fra Teknologisk Institut. Den ledende medarbejder skal inden for arbejdsområdet besidde faglige kvalifikationer, som sætter vedkommende i stand til på fuld forsvarlig vis at forestå den daglige ledelse af kontrolordningen. Den ledende medarbejder refererer i relation til aktiviteter, der falder inden for ordningen, til formanden for kontroludvalget.

6.2 Den ledende medarbejders opgaver

Den ledende medarbejder er ansvarlig for den daglige ledelse og drift af kontrolordningen. Herunder:

1. Den ledende medarbejder forestår udarbejdelsen af Teknisk Protokol og påser, at protokollen til stadighed er ajourført, og foretager indstilling til kontroludvalget i tilfælde, hvor han finder, at Teknisk Protokol ikke er tilstrækkeligt dækkende på et givet område.
2. Den ledende medarbejder tildeler, opretholder og fratager medlemskab af VKO-R i henhold til Teknisk Protokol.
3. Den ledende medarbejder sikrer, at kontrolbesøg gennemføres rettidigt og fagligt korrekt til som beskrevet i Teknisk Protokol. Ved eventuel forsinkelse holder den ledende medarbejder kontroludvalget orienteret om omfanget af forsinkelsen.
4. Den ledende medarbejder er sekretær for kontroludvalget.
5. Den ledende medarbejder skal markedsføre VKO-R ordningen og gøre den kendt og attraktiv for virksomhederne og disses kunder.

7. Faglige medarbejdere

7.1 Udvalgelse af faglige medarbejdere

Faglige medarbejdere skal være fastansat på Teknologisk Institut og have kendskab til kvalitetsstyring samt produkter og produktionsprocesser inden for produktområdet - herunder indsigt i produkternes anvendelse.

Faglige medarbejdere godkendes af kontroludvalget efter indstilling fra den ledende medarbejder.

7.2 Faglige medarbejders opgaver

Under den ledende medarbejders anvisninger udfører faglige medarbejder den praktiske del af kontrolarbejdet.

8. *Tavshedspligt*

Enhver, der medvirker ved eller er knyttet til VKO-R ordningen, er forpligtet til over for uvedkommende at hemmeligholde, hvad de bliver vidende om gennem deltagelse i kontrolarbejdet.

9. *Godkendelse og ændring af vedtægter*

Godkendelse og ændring af vedtægter foretages af Teknologisk Institut efter forudgående dialog med kontroludvalget.

10. *Nedlæggelse af VKO-R ordningen*

VKO-R ordningen kan nedlægges af Teknologisk Instituts direktør for divisionen Energi og Klima med et varsel på et år og efter direkte skriftlig information herom til medlemmerne og eventuelle relevante brancheforeninger.

Teknisk Protokol for VKO-R kontrolordningen

11. Formål med Teknisk Protokol

Teknisk Protokol fastlægger reglerne for optagelse i og medlemskab af VKO-R. Herunder beskrives arten og omfanget af VKO-R's overvågning af medlemsvirksomhedernes produkter og ydelser.

12. Medlemskategorier

I ordningen kan optages to typer af medlemmer:

- Leverandører af produkter, der bruges til rustbeskyttelse af biler. Optagelseskrav fremgår af afsnit 13.
- Virksomheder, som udfører rustbeskyttelse af biler (rustbeskyttelsescentre). Optagelseskrav fremgår af afsnit 14.

13. Optagelseskrav til leverandører

13.1 Generelle optagelseskrav

En virksomhed kan optages i VKO-R, såfremt virksomheden producerer eller forhandler mindst et hulrumsprodukt, som tilfredsstillende kravene til optagelse på produktlisten i henhold til 13.2, og virksomheden i øvrigt tilfredsstillende kravene til sprøjteskemaer i 13.3 og anvisninger i 13.4.

13.2 Produktlisten

Hulrumsprodukter skal af uvildig part være afprøvet iht., og opfylde, svensk standard SS 186511 eller finsk standard SFS 4086 eller DS/EN 60068, seneste udgave og godkendt testmetode/testinstitut.

Slidlagsprodukter til bundbehandling skal af uvildig part være afprøvet iht. og opfylde, svensk standard SS 186512 eller finsk standard SFS 4087 eller DS/EN ISO 9227, seneste udgave og godkendt testmetode/testinstitut.

Lyddæmningsprodukter, der kommer i kontakt med rustbeskyttelsesprodukter, sidestilles med rustbeskyttelsesprodukter.

Lyddæmningsmaterialer, der ikke kommer i kontakt med rustbeskyttelsesprodukter, er ikke omfattet.

Leverandøren skal overfor VKO-R skriftligt dokumentere, at et produkt, der ønskes optaget på produktlisten, opfylder ovennævnte krav. Herudover skal forefindes datablad jf. afsnit 13.4, hvilket ligeledes skal dokumenteres overfor VKO-R.

Optagelse på produktlisten er gældende for det produkt, der har været underkastet ovennævnte prøvning. Leverandøren er pligtig til at meddele VKO-R sekretariatet, hvis der foretages ændringer af produktets sammensætning og/eller fremstillingsmetode, hvorefter produktet skal behandles og opføres som et nyt produkt. Et produkt kan alene godkendes sammen med behandlingsmetode/procedure.

Hvis Teknologisk Institut konstaterer problemer med et produkt, kan Teknologisk Institut pålægge leverandøren at indkalde et antal behandlede biler til nærmere undersøgelse. Herefter tager leverandøren stilling til behov for yderligere tiltag og løsning af problemet. Hvis leverandøren mod forventning ikke finder en løsning, som Teknologisk Institut kan godkende, er Teknologisk Institut berettiget til at ekskludere leverandøren fra ordningen med 2 måneders varsel.

13.3 Sprøjteskemaer

Leverandøren skal udarbejde og vedligeholde liste over de fra ham tilgængelige sprøjteskemaer. Vedligeholdte lister tilsendes VKO-R sekretariatet.

Sprøjteskemaer udarbejdes på leverandørens ansvar, med de forbehold han måtte fremsætte.

13.4 Anvisninger

Leverandøren skal kunne udlevere datablade for de forskellige produkter på produktlisten, på hvilke, der mindst skal være angivet:

- Krav til underlag
- Farve-/filmtype
- Anbefalet filmtykkelse
- Min. og maks. påføringstemperatur
- Sprøjtetryk
- Behandlingsanvisning
- Tidsintervaller mellem behandlingerne
- Tørrings-/hærdningsbetingelser
- Massefylde kg/m³
- MAL-kode
- Flammepunkt

Tekniske datablade skal sendes til VKO-R sekretariatet.

14. Optagelseskrav til rustbeskyttelsescentre

14.1 Generelle optagelseskrav

Optagelse forudsætter at produktleverandøren er optaget i VKO-R.

Et rustbeskyttelsescenter kan optages i VKO-R, såfremt VKO-R skønner, at centret med rimelig sikkerhed kan forventes at udføre rustbeskyttelsesopgaver af bilers undervogn og hulrum på et kvalitetsniveau, der overholder Teknisk Protokol jf. 14.2 Udførelse af rustbeskyttelse. Skønnet baseres på en vurdering af, om virksomheden råder over de fornødne personelle og værkstedsmæssige ressourcer iht. 14.3 og 14.4. Herudover udføres ved et optagelsesbesøg stikprøvekontrol af 5 behandlede biler, der alle skal kunne godkendes jf. 15.4. Bilerne udvælges tilfældigt af Teknologisk Institut blandt de foregående 6 måneders behandlede biler.

14.1.1 Produkter

Rustbeskyttelsescentret må kun benytte rustbeskyttelsesprodukter, der er opført på produktlisten.

Det er tilladt at bruge rustbeskyttelsesprodukter til specialformål typisk i spray og dåser udenfor produktlisten.

Hvis der findes tromler med rustbeskyttelsesprodukter beregnet til almindelig behandling, der ikke er opført på produktlisten på rustbeskyttelsescenteret eller biler der er rustbeskyttet med produkter udenfor produktlisten uden speciel årsag, mens rustbeskyttelsescenteret har været optaget i VKO-R, medfører det omgående eksklusion fra VKO-R.

14.2 Udførelse af rustbeskyttelse

Kontrolordningen omfatter kontrol af kvaliteten af udført arbejde, jf. retningslinjerne i afsnit 15 på behandlinger, hvortil der udelukkende anvendes produkter, der opfylder kontrolordningens kvalitetskrav, og som er optaget på produktlisten, jf. 13.2, og som foretages i overensstemmelse med et for den pågældende bilmodel relevant sprøjteskema, jf. 13.3. Information om kvalitetssikring" placeres i bilen på et for kunden synligt sted, eller tilbydes kunden i forbindelse med afhentning af bilen på centeret.

Såfremt et medlemskab fra en leverandør ophører, udelukker det centre, som anvender leverandørens produkter, fra fortsat at få foretaget uvildige kontrolbesøg, jf. afsnit 13, idet dokumentationer på produkter, som skal ajourføres af leverandøren, derved ophører.

Et center kan dog blive i VKO-R regi, hvis der helt foretages skift til en leverandør, som opfylder optagelseskravene i afsnit 13. Hvis centeret anvender flere produkter, kan det optages, hvis hovedproduktet, som anvendes på centreret, er optaget på produktlisten, jf. 13.2.

Centret skal anvende procedurer for udførelse af arbejdet, som sikrer at:

1. Al tilbageværende behandling skal være fastsiddende til underlaget
2. Salte, smuds og fedtstof skal være fjernet ved afvaskning fra undervogn og skærme
3. Undervogn og hulrum skal fremtræde tør før behandling
4. Hulrumsbehandling skal være påført overalt iht. sprøjteskema, uden undskud. Overskud skal undgås, såfremt det forringer resultatet af udført rustbeskyttelse.
5. Rustbeskyttelse på undervogn skal være påført overalt iht. behandlingstype. Demonterede dele, som fx inderskærme og dækplader, skal genmonteres korrekt.
6. Alle huller skal være afproppet. Propper med rustbeskyttelse skal sidde tæt til karrosseri, dvs. uden grater i eller omkring hullet.
7. Bilen er kompletteret og fremtræder uden overskud af rustbeskyttelsesmiddel på karrosseriets udvendige sider, i lygter, på udstødningssystem, i motorrum og på selve motor, gearkasse m.v. Der må ikke forekomme nævneværdig afdrypning i bilens bagagerum og intet i kabinen.

Centrets behandlingsprocedure skal nedskrives, og forelægges VKO-R til godkendelse. Centret kan i stedet vælge at anvende den i afsnit 17 anviste fremgangsmåde.

14.3 Ledelse og personale

En tilsluttet virksomhed skal indenfor sin medarbejderstab udpege en person, som på virksomhedens vegne er ansvarlig for kvaliteten af arbejdets udførelse, og tegner virksomhedens medlemskab overfor VKO-R. Virksomhedens personale skal være bekendt med, og efterleve, indholdet i Teknisk Protokol

14.4 Værkstedsindretning

Centret skal overholde gældende retningslinjer og krav i henhold til arbejdstilsynet samt tage udgangspunkt i arbejdsmiljølovgivningens krav - og desuden være indrettet og have udstyr som anført nedenfor:

14.4.1 Lokalet

Arbejdsstedet skal have en passende størrelse både i bredde, længde og højde, således at en uhensigtsmæssig arbejdsstilling ikke forringer arbejdets udførelse og kvalitet.

Gulvet på sprøjtepladsen kan med fordel erstattes med elefantriste over en grav, hvor den overskydende rustbeskyttelse kan dryppe ned, opsuges og bortskaffes.

14.4.2 Lys

Lys skal være placeret således, at man uden besvær kan udføre alle led i behandlingen. Belysningen skal være på minimum 500 lux i sprøjtelokalet samt op under vognen, når denne står på lift.

Herudover skal håndlamper til bl.a. slutkontrol være til rådighed. På elefantristgulve skal der anvendes 12 eller 24 Volt anlæg.

14.4.3 Lift

Lifte skal enten være 1- eller 2-søjlet og kunne udføre løft af de typer biler, der skal behandles i centret.

14.4.4 Vaskeanlægget

Vaskeanlægget skal bestå af en højtryksrenser af hedvandstypen, med tryk op til 80 bar og en vandtemperatur på mellem 40 - 60 grader C.

14.4.5 Tørreanlæg

Tørreanlægget skal have tilstrækkeligt luftskifte, eksempelvis 8.000 - 10.000 m³/h, lufttemperatur 30 - 40 grader C. Centre med tørreanlæg med mindre ydelse end forannævnte, må først påføres rustbeskyttelse tidligst dagen efter at vask er foretaget. Dette gælder også ved tørring i opvarmet (mindst 20 grader C) og ventileret lokale. I sommerhalvåret vil rustbeskyttelse dog ofte kunne påføres samme dag, som bilen er vasket.

14.4.6 Kompressor

Kompressor skal være af en type, der er tilstrækkelig stor til at kunne føde trykluftværktøjer, lifte, pumper og friskluftudstyr.

14.4.7 Sprøjteudstyr

Pumper skal kunne levere det nødvendige sprøjtetryk.

Sprøjteudstyret til hulrumsprodukt skal min. bestå af:

1. Dørlanse m/180 dyse
2. Fleksibel slange m/360 dyse
3. Panellanse m/360 dyse

4. Kort sprøjterør med fremadrettet dyse, med spredning
5. Kort sprøjterør med bagudrettet dyse

Udstyret skal give mulighed for regulering af væske-/lufttilførsel.

Til slidlagsprodukter skal der være separat sprøjtehandtag med fremadrettet dyse, der giver en jævn og ensartet fordeling af produktet.

Sprøjteudstyr til vandbaseret rustbeskyttelse:

Til behandling af metaloverflader på den udvendige vognbund, skal der anvendes specifikt og rekommanderet udstyr, hvilket gælder såvel pumpe som øvrigt sprøjteudstyr til netop dette aktuelle formål.

14.4.8 Håndværktøj

Følgende håndværktøjer skal mindst forefindes på centret:

- Passende boremaskine med lavt omdrejningstal og specialbor
- Møtrikspænder
- Luftsralde
- Blæsepistol
- Hammer
- Papegøjetang
- Knibtang
- Fastnøgler
- Momentstave - / nøgler
- Skruetrækkere
- Spartel
- Stålbørste

14.4.9 Hjælpemidler

Følgende hjælpemidler skal forefindes:

- Gummipropper, diverse clips
- Tape
- Affedtningsvæske
- Klude m.v.
- Plastikposer/krympefolie
- Sæde- og gulvovertræk
- Lagtykkelsesmåler (my-måler)

14.4.10 Fotodokumentation

Rustbeskyttelsescenteret skal anvende foto, video eller anden form for visuel dokumentation, som minimum viser adskillelse/afmontering af bl.a. inderskærme, bundplader og beklædninger, før behandlingen udføres. På fotodokumentationen skal bilens registreringsnummer (nummerplade) tydeligt kunne ses. På biler uden nummerplade tages et foto af stelnr. til identifikation af bilen.

14.4.11 Kunders tilmelding til stikprøvekontrol

- KVALITETSARK med oplysning om tilmelding til stikprøvekontrol skal udleveres til kunden eller lægges i bil
- På fakturaer SKAL der udprintes følgende tekst: ”Tilmelding til Teknologisk Instituts stikprøvekontrol kan ske på www.teknologisk.dk/rustbeskyttelse”
- HVIS der på hjemmeside henvises til Teknologisk Institut/VKO-R, SKAL der på samme sted skrives: ”Tilmelding til Teknologisk Instituts stikprøvekontrol kan ske på www.teknologisk.dk/rustbeskyttelse”

15. Teknologisk Instituts VKO-R kontrol

15.1 Kontrollens generelle karakter

Centre, som er medlem af VKO-R, er **en, to** eller **tre** gange inden for en 12 måneders periode underlagt en ekstern kontrol iht. reglerne i afsnit 15.2. Kontrollen omfatter dels et tjek af, at vilkårene i 14.3 og 14.4 for optagelse til stadighed er overholdt og dels en stikprøvekontrol iht. 14.2 af, at rustbeskyttelsesarbejde udført af centret på et antal biler har været på et kvalitetsniveau, der overholder kravene i Teknisk Protokol. Kontrollen udføres normalt såvel anmeldt som uanmeldt.

15.2 Hyppighed og indkaldelse af biler til kontrol

Normal kontrol indebærer en kontrolhyppighed i forhold til antal behandlede biler på centeret svarende til, at der årligt kontrolleres:

Kategori ”små” 0 – 300 biler: I alt 3 biler kontrolleres ved **et** årligt kontrolbesøg

Kategori A. 301 - 500 biler: I alt 3 - 4 biler kontrolleres ved **et** årligt kontrolbesøg

Kategori B. 501 - 800 biler: I alt 5 biler kontrolleres ved **et** årligt kontrolbesøg

Kategori C. 801 - 1.600 biler: I alt 10 biler kontrolleres ved **to** årlige kontrolbesøg

Kategori D. 1.601 biler og derover: I alt 15 biler kontrolleres ved **tre** årlige kontrolbesøg

Uanset ovenstående har Teknologisk Institut ret til på et hvilket som helst tidspunkt at foretage uanmeldt kontrol, som betales af rustbeskyttelsescenteret, selv om det evt. er udover ovenstående. Se 15.7.

For kategori D springes ét besøg over, når 2 på hinanden følgende besøg har været fejlfri.

VKO-R udvælger og indkalder heraf et antal biler til kontrol, således at den stipulerede kontrolhyppighed per år tilstræbes opnået. Det tilstræbes, at 1 % af de behandlede biler på det enkelte center indkaldes til stikprøvekontrol. Indkaldelse af biler sker ud fra kunder, som har henvendt sig med elektroniske tilmeldinger på www.teknologisk.dk/rustbeskyttelse som udgangspunkt for indkaldelse til stikprøvekontrol. Indkaldelserne kan komme i betragtning på biler centeret har behandlet inden for de seneste 6 måneder.

Som alternativ og på VKO-R's anmodning skal centret tilsende kopier af et antal fortløbende udskrevne fakturaer på biler, som er behandlet i ugenumre bestemt af Teknologisk Institut indenfor de seneste 6 måneder bagudrettet. Biler, som centret eventuelt uretmæssigt har tilkendegivet at være omfattet af kontrolordningen, afvises.

Lykkes det ikke at skaffe tilstrækkeligt med biler via Teknologisk Instituts hjemmeside og ej heller ved forespørgsel om et antal fakturakopier, foretages kontrolbesøget uanmeldt.

Udebliver en eller flere af de indkaldte biler, kan der som erstatning udtrækkes yderligere biler fra dagsproduktionen.

Ved uanmeldte besøg kontrolleres netop færdigbehandlede biler (i undtagelsestilfælde kan igangværende arbejde inddrages). Hvis der ikke er tilstrækkeligt antal biler til rådighed, lægges der en større del af vægten i kontrollen på værkstedsudstyr og værkstedsindretningen i afsnit 14.4 – 14.4.10.

15.3 Omfang

Ved kontrolbesøget udføres følgende:

- Udarbejdelse af kontrolrapport på besigtigede biler. Kontrollen foretages som stikprøvekontrol. Kontrollens omfang på hver bil bestemmes af kontrollanten, og omfatter hovedsageligt resultatet og kvaliteten af påført rustbeskyttelse, og kun i mindre grad rengøring/afrensning før rustbeskyttelse, da dette ofte vanskeligt lader sig kontrollere fyldestgørende. Der vil dog i en vis udstrækning blive fokuseret på synlig kvalitet, herunder afleveringsstandarden, som omhandler rengøring af servicepunkter i motorrummet (hjelpind, olieind, sprinkler/bremsevæskebeholder, kølerdæksel, motordele, øverste hjelm låseplade) ol.
- Kunden modtager ved besøgets afslutning en kopi af kontrolrapporten, fysisk eller pr. mail.
- Ved besøgets afslutning modtager personale-/dagligansvarlig en mundtlig briefing fra kontrollanten, som består af kontrollens resultat, samt evt. øvrige bemærkninger til indretning, arbejdsprocedure og arbejdets udførelse.
- Kontrol af værkstedsudstyr, jf. det i afsnit 14 nævnte.
- Centrets evt. behandlingsprocedurer vurderes evt. godkendes (med Teknologisk Instituts underskrift og dato), såfremt der er sket ændringer.

Ved kontrolbesøget skal aktuelle sprøjteskemaer kunne forelægges kontrollanten. Kontrollanten skal have adgang til lift under hele besøgets varighed.

15.3.1 Godkendt Rustbeskyttelsescenter

Ved kontrolbesøget gennemgås godkendelseskriterierne for ordningen **Godkendt Rustbeskyttelsescenter**. Forudsætningerne for at rustbeskyttelsescenteret kan opnå status som **Godkendt Rustbeskyttelsescenter** og samtidigt at kunne opnå muligheden for at anvende synligt bevis herfor i form af et elektronisk logo, er at følgende kriterier kan opfyldes:

- Orden og renholdelse i indskrivningen/venteområde
 - Informativ indskrivning/venteområde
 - Anvendte behandlingstyper
 - Behandlingsforløb/procedure
 - Arbejdstilrettelæggelse/praktisk udførelse
 - Tilgængelighed af sprøjteskemaer/behandlingsanvisninger
 - Rustbeskyttelsesprodukter
 - Fotodokumentation
 - Kontrolbesøg (stikprøvekontrol jf. pkt. 15.2)
-
- 0 afvigelser i forhold til ovennævnte: Godkendelsen fornyes
 - 1-2 afvigelser i forhold til ovennævnte: Opfølgning
 - 3 eller flere afvigelser i forhold til ovennævnte: Godkendelsen bortfalder straks

15.4 Kriterier

Bedømmelse af udført rustbeskyttelses kvalitet og ensartethed i udførelsen, foretages i henhold til tre kvalitetsniveauer, som ved stikprøvekontrollen på centrene får bemærkningerne: **OK**, **Mindre fejl** eller **Alvorlige fejl**.

Bedømmelsen OK: Centeret har udført behandlingen af kundens bil uden bemærkninger til kvalitet, ensartethed eller udførelse. Behandlingen er godkendt.

Bedømmelsen Mindre fejl: Centeret har udført behandlingen af kundens bil med påtale af mindre fejl, som typisk kan udbedres medens kunden venter. Mindre fejl kan typisk være:

- Maksimalt 5 ”helligdage” med tilsammen maksimalt 100 mm² (10x10 cm) på steder, som ikke har væsentlig betydning for rustbeskyttelsen og bilens levetid.
- Små områder, som er i underskud af produkt, som relativt nemt kan efterbehandles af centeret.
- Op til 4 manglende propper, enten fra eksisterende huller eller huller, som centeret har tilføjet, jf. sprøjteanvisningen.
- Op til 4 manglende clips eller skærmskruer.
- Kosmetiske bemærkninger, såsom manglende slutrengøring/afleveringsfinish.
- Konsulentens helhedsvurdering af den samlede behandlings ensartethed og rustbeskyttende værdi.

Bedømmelsen Alvorlige fejl: Alvorlige fejl kan typisk være:

- Mangelfuld behandling af større områder eller komplette emner, fx dør, paneler, vanger, forbro/bagbro eller hjulkasser.
- Utilstrækkelig eller ingen behandling udført, som følge af manglende afmonteringer af fx inder-skærme, dækplader, bundskjolde ol.
- Underskud af produkt, vurderet eller målt til under minimum lagtykkelse, på udvendige overflader samt i hulrum ifølge datablad, og sprøjteskema.
- Uensartet og svingende kvalitet af det udførte arbejde på en eller flere biler, som ikke giver kunden værdi, og ikke forlænger bilens samlede levetid.
- Overskridelse af kriterierne for kategorien **Mindre fejl** på en eller flere biler.
- Konsulentens vurdering af den samlede behandlings ensartethed og kvalitetsniveau som helhed.

Konstaterede fejl, hvad enten det er **Mindre fejl** eller **Alvorlige fejl**, vil af konsulenten blive præsenteret for center indehaver/sprøjteoperatør forinden efterbehandling/udbedring.

Konsekvenser ved konsulentens bedømmelse af rustbeskyttelsesarbejdet med **Alvorlig fejl** udløser en skærpet kontrol, jf. pkt. 15.5.

15.5 Konsekvens af konstaterede fejl

Hvis der under et normalt kontrolbesøg konstateres en eller flere **ikke** godkendte biler, med betegnelsen **Alvorlige fejl eller svingende kvalitet**, gennemføres en ekstraordinær

kontrol indenfor 2 måneder. Teknologisk Institut informerer leverandøren om den skærpede kontrol og behov for gennemførelse af handlingsplan. Kontrollen gennemføres som et anmeldt besøg med indkaldte med 4-5-6 biler, samt et uanmeldt besøg, hvor 4-5-6 færdigmeldte biler udtages fra dagsproduktionen.

Konstateres der ved de ekstraordinære kontrolbesøg en eller flere ikke godkendte biler med **Alvorlige fejl**, ekskluderes centret øjeblikkeligt af VKO-R ordningen. Teknologisk Institut informerer leverandøren.

Efter eksklusion kan centeret tidligst søge genoptagelse efter 6 måneder og fremvisning af gennemført handlingsplan. Herefter foretages et anmeldt og et uanmeldt besøg. Hvis der udelukkende konstateres godkendte biler på de 2 besøg, kan centeret igen optages i VKO-R regi og overføres til normal kontrol.

15.6 Mærkning

Kontrollanten fra Teknologisk Institut udleverer (forny) godkendelsesmærkat til VKO-R skilt efter kontrollen.

15.7 Ekstra uanmeldte tilsynsbesøg

Centre, som får udført stikprøvekontrol af Teknologisk Institut, vurderes efter kategorierne OK / Mindre fejl / Alvorlige fejl, og kan herudover få udført uanmeldt ekstra tilsynsbesøg.

Ekstra tilsynsbesøg har til formål at sikre, at behandlingsprocedure og arbejdsrutiner ved bliver på samme høje niveau, som aftalt ved godkendelse af det respektive rustbeskyttelsescenter. Tilsynsbesøget skal dermed sikre, at kvaliteten af de udførte behandlinger bliver foretaget efter forskrifterne, og altid er på et højt og ensartet VKO-R niveau.

Tilsynsbesøget foregår primært som en vurdering af centerets daglige arbejdsrutiner, herunder behandlingsforløbet i produktionslokalerne. Et tilsynsbesøg kan gennemføres som et rutinebesøg, eller foranlediget af fx hyppig udskiftning af personale, værksteder eller private kunder o.l., hvor der er udtrykt tvivl eller mistillid til kvaliteten af de udførte behandlinger.

15.8 Information om konstaterede kvalitetsproblemer mellem kæder/produktleverandører

Hvis et rustbeskyttelsescenter tilsluttet VKO-R konstaterer mangelfuldt udført rustbeskyttelse udført af et VKO-R center tilsluttet en anden kæde/produktleverandør fotodokumenteres manglerne og bilen identificeres med foto af bilen med nummerplade. Centeret mailer dokumentationen til egen kædechef, som videresender dokumentationen

til kædechefen i den kæde, der har udført den mangelfulde rustbeskyttelse med cc til Teknologisk Institut.

Kædechefen i den udførende kæde undersøger det konstaterede kvalitetsproblem i samråd med det udførende center og udarbejder et svar med stillingtagen til behov for afhjælpning og forebyggende handlinger. Svaret mailes til kædechef i den kæde der konstaterede kvalitetsproblemet og Teknologisk Institut.

Afhængigt af kvalitetsproblemets omfang og karakter samt Teknologisk Instituts vurdering af beskrevne afhjælpning og forebyggende handlinger, kan Teknologisk Institut vælge:

1. Ekstra uanmeldt besøg jf. afsnit 15.7
2. Fremrykke ordinært kontrolbesøg
3. Vente med opfølgning til ordinært besøg

Teknologisk Institut informerer de 2 kædechefer, når den opfølgende kontrol er gennemført

16. Markedsføring og omtale af kontrolordningen

16.1 Rustbeskyttelsescentre

De VKO-R godkendte centres markedsføring (herunder annoncering) skal foretages, så den giver forbrugerne gennemsikuelighed og tillid til de VKO-R godkendte centre. Kun VKO-R godkendte behandlinger må annonceres. Delbehandlinger (ikke omfattet af VKO-R) skal fremgå af prislister og andet markedsføringsmateriale.

Enhver omtale af medlemskabet af kontrolordningen i tilbud, brochurer, på hjemmesider og lignende, skal ske med en af følgende formuleringer. Der må IKKE anvendes andre formuleringer end nedenstående:

1. ”Tilsluttet Teknologisk Instituts kontrolordning for rustbeskyttelse”
2. ”Tilsluttet kontrolordning + Teknologisk Instituts logo”
3. ”Kontrolleret og godkendt af Teknologisk Institut” kan evt. suppleres af ”for x. gang i træk”

Til 1, 2 og 3 kan tilføjes ”0 fejl ved seneste kontrol”, såfremt der ikke er fundet fejl ved seneste besøg.

Bemærk at det ikke er tilladt at bruge kontrollantens/konsulentens navn.

Til pressemeddelelser og KUN til pressemeddelelser (ikke i brochurer og på hjemmesider) må følgende formuleringer anvendes:

1. "Ved den netop gennemførte stikprøvekontrol udført af Teknologisk Institut var alle (X) biler fejlfrie"
2. "Teknologisk Institut, har ved uanmeldt stikprøvekontrol af udført kvalitet i rustbeskyttelsesarbejdet igen konstateret højt og ensartet niveau, uden påtale af fejl eller mangler ved (X) stikprøvekontrollerede behandlinger"

Kontrolordningens logo kan anvendes.

Kontrolordningens elektroniske logo, **Godkendt Rustbeskyttelsescenter**, kan anvendes på rustbeskyttelsescentrets hjemmeside – men kun så længe rustbeskyttelsescenteret er godkendt i overensstemmelse med godkendelseskriterierne (pkt. 15.3.1). Det elektroniske logo spejles fra Teknologisk Instituts hjemmeside.

VKO-R skilt (ca. 30 x 50 cm) kan synliggøres på rustbeskyttelsescentret. Skiltet er Teknologisk Instituts ejendom.

For VKO-R godkendte behandlinger kan VKO-R godkendte centre anvende leverandørens/centerets egen rudemærkat påført Teknologisk Instituts logo og evt. teksten: "Tilsluttet Teknologisk Instituts kontrolordning for rustbeskyttelse". Misbrug af rudemærkaterne med Teknologisk Instituts logo til ikke-VKO-R godkendte behandlinger medfører øjeblikkelig ekskludering.

Såfremt anden formulering af tilslutning til VKO-R ønskes, skal skriftlig henvendelse til og skriftlig godkendelse fra Teknologisk Institut foreligge. Forslag kan sendes til automobilteknik@teknologisk.dk.

Hvis Teknologisk Institut bliver opmærksom på overtrædelse af ovenstående se 16.3.

16.2 Leverandører

Leverandører må kun bruge VKO-R i markedsføringen og henvise til nedenstående, når ALLE rustbeskyttelsescentre for det pågældende mærke er med i VKO-R og får udført de krævede antal kontroller.

- Hvis et af leverandørens centre ekskluderes og ikke bliver genoptaget indenfor ét år, må leverandøren ikke bruge VKO-R i markedsføringen.
- Hvis et af leverandørens centre ikke kan besøges senest 1 år efter den planlagte besøgsdato må leverandøren ikke bruge VKO-R i markedsføringen
- Hvis et center er ekskluderet, må leverandøren ikke henvise til centeret i markedsføringen

De VKO-R godkendte leverandørers markedsføring (herunder annoncering) skal foretages, så den giver forbrugerne gennemskelighed og tillid til de VKO-R godkendte centre. Kun VKO-R godkendte behandlinger må annonceres. Delbehandlinger (ikke omfattet af VKO-R) kan fremgå af prisliste og andet markedsføringsmateriale.

Enhver omtale af et produkts godkendelse i kontrolordningen skal ske med følgende formulering:

"Produktet opfylder Teknologisk Instituts (VKO-R) krav, og er optaget på produktliste". Såfremt et produkt/leverandør ikke længere står opført på "Produktlisten", skal markedsføring i denne forbindelse ophøre straks fra produktets/leverandørens udløbsdato/ophør på listen.

Kontrolordningens logo kan anvendes i forbindelse med markedsføring af det godkendte produkt.

Såfremt anden formulering af tilslutning til VKO-R ønskes, skal skriftlig henvendelse til og skriftlig godkendelse fra VKO-R's sekretariat foreligge.

For leverandører, hvor ALLE rustbeskyttelsescentre er med i VKO-R gælder samme regler som for det enkelte rustbeskyttelsescenter se 16.1.

Hvis leverandøren i pressemeddelelser henviser til VKO-R og/eller Teknologisk Institut, skal formuleringen på forhånd være godkendt af Teknologisk Institut

Teknologisk Institut deltager **ikke** i markedsføring, pressemøder mv., vedr. enkelte produkter, leverandører eller centre. Teknologisk medvirker gerne i markedsføring, pressemøder mv., der alene omhandler VKO-R.

16.3 Fremgangsmåde ved misbrug af Instituttets navn eller brug af ikke-tilladte formuleringer i markedsføring

Når Teknologisk Institut bliver opmærksom på misbrug af Instituttets navn eller ikke-tilladte formuleringer anvendes følgende fremgangsmåde uanset, om det er et rustbeskyttelsescenter eller en leverandør:

1. Teknologisk Institut kontakter omgående virksomheden, der anvender ikke-godkendte formuleringer
2. Hvis misbruget ikke straks bringes til ophør, overlades sagen til Instituttets advokat

3. Afhængigt af misbrugets karakter og omfang kan Teknologisk Institut på et hvilket som helst tidspunkt vælge at ekskludere en virksomhed, der bruger ikke-godkendte formuleringer fra VKO-R i en periode eller permanent

17. VKO-R udførelse af rustbeskyttelse

17.1 Klargøring

Klargøring består af afdækning af bilens interiør, dvs.:

- Overtræk på fører- og passagerforsæde – sikkerhedsseler trækkes helt ud
- Krympefolie på rat og gearknop
- Afdækning af bund ved pedaler
- Studér sprøjteskema og tilhørende servicemeddelelser for pågældende bil
- Nødvendig afmontering af beklædning, dækplader og andre dele, herunder afmontering af inderskærme, side- og bagbeklædning i bagagerum samt beklædning på bagklap, ud fra sprøjteskema og tilhørende servicemeddelelser
- Evt. påsætning af tape på nederste vinduesgummiliste, over visse pladesamlinger samt panelgummilister
- Afdæk strømførende højspændingsdele og herunder ledninger (orange / gule) på elektrificerede biler
- Afdæk bremseskiver og bremsecaliper
- Afvask undervogn, samt hjulkasser

17.2 Hulrumsbehandling

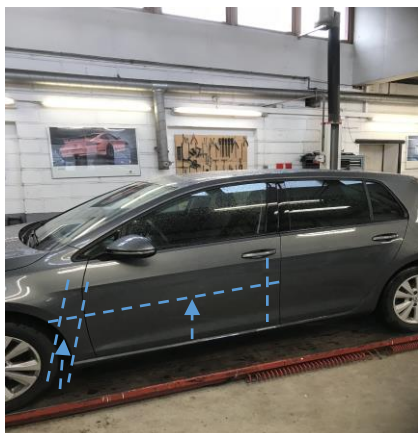
- Evt. boring af huller, jf. sprøjteskema
- Rengøring med vand i vanger (åbne)
- Tørring/opvarmning
- Behandling af alle hulrum, 1 eller 2 gange, jf. sprøjteskema
- Afdrypning og samling – forsegling af hulrand og efterfølgende propning af borede og eksisterende huller
- Fjernelse af overskydende rustbeskyttelse

17.2.1 Så få synlige borehuller som muligt

- Så vidt muligt kun skjulte borehuller
- Kun når det er nødvendigt for at nå ind i et hulrum, jf. sprøjteskema
- Når adgangen til et hulrum fx en bagklap ved adskillelse er meget tidskrævende og/eller med risiko for beskadigelser

17.2.2 Behandling af dørhulrum

Ca. 200-300 mm op fra underkant – afhængigt af bilmodel (jf. sprøjteskema) og placering af airbag-sensorer samt ombuk op til underkant af siderude. Se figur.



17.2.3 Behandling af A-stolpe

Behandles oppefra og ned. De nederste 300 mm skal være behandlet.

17.3 Dele af bilen, der behandles delvist eller ikke behandles

17.3.1 Ankerplader skal ikke behandles

Hvis ankerplader behandles, skal det ske med største forsigtighed – så der ikke kommer produkt på bremseskiver-/bremseklodser.

17.3.2 Anhængertræk

Nedadvendte dele, som kunden ikke kommer i kontakt med, skal behandles. Hvis der er en aftagelig del på anhængertrækket, må denne ikke behandles.

17.3.3 Trækaksler – herunder trækakselmanchetter af gummi, skal ikke behandles

17.3.4 Vandkasse behandles kun i siderne

Vandkasse behandles kun i siderne ved fjedertårne, så der ikke er risiko for produkt og lugt i kabine.

17.3.5 Motorrum

Hulrumsprodukt: Hulrum i forvanger på begge sider af motoren, samt hulrum i vangespidser, mellem forvanger og kofanger.

Slidlagsprodukt: Overflader på forvanger (bund-sider) til og med overkant af forvanger.

17.3.6 Varmeskjold for udstødningssystem

Der skal rustbeskyttes med hulrumsprodukt bag varmeskjolde på bilers vognbund. Varmeskjolde skal ikke afmonteres, men om nødvendigt løsnes i et sådant omfang, at der gives adgang til rustbeskyttelse bag disse.

Undgå produkt på motordele - gearkasse og remme.

Hulrumsprodukt: Ombukkede kanter i fronthjelm. Tværvange foran køleren, samt gevind for trækkrog.

Indvendige hjulkasse – fjederbenstårne – konsol for motorophæng – øverste sidevanger ved forlygter (i hulrum) – øverste tværvange med hjelmlåsebeslag over køler (i hulrum).

Følg altid anvisninger i bilens sprøjteskema.

Slutrensning: Aftør og rengør for overskud af produkt, det gælder på plast – batteri – sprinklerbeholder – øvrige servicepunkter, samt alle opadvendende overflader i bilens front.

17.3.7 Kundens evt. fravalg og evt. specielle forhold vedr. rustbeskyttelsen kan aftales men skal da noteres på faktura

Afvisninger fra normalen skal noteres på faktura og bør fotodokumenteres.

Det kan fx være:

- Kundens fravalg af synlige borehuller
- At det fx ikke har været muligt at demontere afdækninger helt pga. fastsiddende og rustne skruer
- Rust – områder, der kræver specialbehandling

17.3.8 Batteribeskyttelsesbundplade på el- og el/hybrid-biler



Batteribeskyttelsesbundplade for højvoltbatterier på el- og el/hybrid-biler må ikke rustbeskyttes uden forudgående accept/godkendelse fra bilfabrik/bilproducent eller den danske importør af aktuel bilmærke/model. Forholdsregler skal fremgå af respektive sprøjteskema for den enkelte bil-/model.

17.3.9 Forholdsregler ved rustbeskyttelse af biler med diverse assistancesystemer

Advanced Driver Assistance Systems (ADAS). På tysk kalder man det for FAS, hvilket betyder "Fahrer Assistent System". ADAS-systemet skal være i stand til at se / opfatte de områder, det er designet til, hvad enten det drejer sig om radar, kameravisning, ultralyd, afstandsmåling osv.

Følg altid gældende sprøjteskema for pågældende bil-/model.

17.3.10 Forholdsregler ved rustbeskyttelse ved rustbeskyttelse af el- og el/hybrid-biler

Et el-bilsbatteri er følsomt overfor tryk og temperatur, og den interne regulering sikrer både korrekt udluftning, trykudligning og køling af batteriet. Vær derfor opmærksom på ventilations- og udluftningssystemer ikke beskadiges i funktion og i virkemåde.

Ingen højvoltdele (batteri – ledninger – elmotor – el/højvolt dele i motorrum eller på vognbund, må påføres rustbeskyttelsesprodukt, i særdeleshed ikke slidlagsprodukter, som i værste fald helt eller delvist vil begrænse højvolddelenes visuelle faresymboler, herunder orange – gul farve på højvoldledninger.

Nævnte dele skal afdækkes således, at de tiltænkte og oprindelige faresymboler, i form af tekst, farve og overflader forbliver ubeskadigede. Brug kun ikke-strømførende materialer til afdækning som plast, tape eller lignende.

Såfremt der ved uheld påføres slidlagsprodukt på nævnte strømførende dele, skal disse straks afrenses med egnede rensesubstanter, som ikke vil beskadige farve, overflade og funktion.



Højvoldkomponenter MÅ IKKE ADSKILLES, BERØRES eller afrenses med MED VÆRKTØJ!
Brug kun ikke-strømførende klude eller servietter sammen med egnede rensesubstanter til afrensning!

17.4 1-lags behandling/enkeltbehandling

1-lags rustbeskyttelse (enkeltbehandling) kan anvendes til biler, som tidligere er blevet rustbeskyttet og hvor slidlaget stadig er intakt. Behandlingen påføres på de udvendige overflader på vognbund samt hjulkasser jf. sprøjteskema. Lagtykkelse (målt med my-måler) og rustbeskyttende effekt er produktafhængig. Vejledende lagtykkelse ved 1-lags behandling (enkeltbehandling) vil typisk ligge mellem 125 -200 my.

- Rengøring af undervogn og skærmmasser ved op til 80 bar og 50 grader C, evt. højere tryk og temperatur til afrensning af løs belægning (dog maksimalt 90 bar)

og 60 grader C). Følg forholdsregler ved rengøring og efterfølgende behandling af el- og el/hybrid-biler

- Kontroller undervognen for rustskader
- Afrensning af løstsiddende rust, rustbeskyttelse, PVC-belægning og sealer
- Boring af huller (kun i det omfang det foreskrives, jf. sprøjteskema)
- Demontering af propper, også dem i ukorrekt borede huller
- Tørring/opvarmning
- Afmontering af hjul, bremseskydd og yderste trækakselmanchet beskyttes/afdækkes
- Afdækning af højvoltskomponenter og herunder højvoltledninger (orange-/gule). Højvoltskomponenter, herunder højvoltsledninger skal forblive med de oprindelige og synlige sikkerhedsmæssige advarselssymboler – herunder farve og overflade, som giver den oprindelig tiltænkte advarsels- og signalværdi.
- Behandling af hulrum
- Førstegangsbehandling af vognbund og skærmerkasser
- Afdrypning, forsegling af hulrand og øvrige samlinger samt indvendig aftørring, husk korrekt fastspænding af hjul med foreskrevet tilspændingsmoment, jf. sprøjteskema
- Udvendig/indvendig slutrengøring, herunder vask, inkl. fælge og dæk

Fabriksnye biler skal eventuelt undervognsvaskes, for at fjerne evt. transportbeskyttelse.

17.5 2-lags behandling/dobbeltbehandling

2-lags rustbeskyttelse (dobbelbehandling) kan anvendes til biler, som ikke tidligere er blevet rustbeskyttet, eller hvor et tidligere påsprøjtet slidlag ikke længere er intakt. Behandlingen påføres de udvendige overflader på vognbund og i hjulkasser, jf. sprøjteskema, med to forskellige produkter, et hulrums- og slidlagsprodukt. Lagtykkelse (målt med my-måler) og rustbeskyttende effekt er produktafhængig. Vejledende lagtykkelse ved 2-lags behandling vil typisk ligge mellem 275 – 350 my.
- Udføres som 1-lags behandling, men på vognbund og i skærmerkasser påføres 2 lag.

17.6 3-lags behandling/specialbehandling

3-lags rustbeskyttelse kan anvendes:

- til nye og ældre biler, som ikke tidligere er blevet rustbeskyttet
- til genbehandling efter grundig afvaskning af tidligere påført rustbeskyttelsesprodukt
- til biler, hvor der er rustangreb i et omfang, der nødvendiggør, at behandlingen med kraftigt penetrerende produkt, gentages indtil mætning af rustangrebene er fuldkommen.

Såfremt rustangrebene vurderes som meget fremskredne, bør der i første omgang overvejes reparation inden behandling af området. Alternativt må der ikke påføres et

kraftigt slidlag, men behandlingen med kraftigt penetrerende produkter bør i stedet gentages efter nogen tid. Lagtykkelse (målt med my-måler) og rustbeskyttende effekt er produktafhængig. Vejledende lagtykkelse vil typisk ligge mellem 200 – 300 my, men vurderes ud fra køretøjets aktuelle tilstand.

- Udføres som både ved 1- og 2-lags behandling, men hvor hulrum, vognbund og skærnkasser påføres flere lag rustbeskyttelse til mætning af underlaget.

17.7 Behandling med vandbaserede produkter

Behandling med vandbaserede produkter må **KUN** foretages på overflader på den udvendige vognbund samt i hjulkasser - må **IKKE** anvendes i hulrum.

- Behandling med vandbaseret rustbeskyttelsesprodukt må **KUN** anvendes som førstegangsbehandling (på nye biler, som ikke tidligere er blevet behandlet på eftermarkedet) og **KUN** på biler **UDEN** rust.
- Afdækning af højvoltskomponenter og herunder højvoltsledninger (orange-/gule). På højvoltskomponenter, herunder højvoltsledninger, skal de oprindelige og synlige sikkerhedsmæssige advarselssymboler bibeholdes – herunder farve og overflade, som giver den oprindelig tiltænkte advarsels- og signalværdi.
- Produktleverandørens procedure for afrensning og priming af køretøjets udvendige vognbund, samt efterfølgende grundige tørring skal følges, og er en forudsætning for effektiv og vedblivende vedhæftning til køretøjets overflader på den udvendige vognbund samt i hjulkasser.
- Produktet skal påføres med foreskrevne udstyr, efter produktleverandørens behandlingsanvisninger og procedure og ikke mindst under fysiske rammer og forhold på rustbeskyttelsescenteret, som sikrer høj og ensartet rustbeskyttelses kvalitet.
- Vejledende lagtykkelse på det vandbaserede produkt er 300 – 350 my.
- Efter det vandbaserede rustbeskyttelsesprodukt på vognbunden er tørret op (30 – 90 min. afhængig af omgivelsestemperatur og luftcirkulation), påføres olie-/voksbaseret rustbeskyttelsesprodukt i hulrummene.

17.8 Andre behandlinger

Oftest benævnt delbehandlinger, reparationsbehandlinger samt specialbehandlinger, aftalt med kunde eller værksted.

Behandlingerne skal være klart definerede for at være omfattet af VKO-R.

18. Udmeldelse af VKO-R

Leverandører og rustbeskyttelsescentre kan melde sig ud af ordningen med et varsel på 6 måneder til et årsskifte.

Hvis et rustbeskyttelsescenter eller en leverandør ophører, sker udmeldelsen omgående.

Hvis et rustbeskyttelsescenter eller en leverandør overtages af en ny ejer, kan det aftales, at den nye ejer fortsætter i VKO-R, forudsat at kravene overholdes.

Hvis en leverandør udmelder sig fra VKO-R medfører det, at grundlaget for medlemskab for rustbeskyttelsescentre, der benytter det pågældende produkt, bortfalder. Teknologisk Institut vil i så fald informere de berørte rustbeskyttelsescentre skriftligt.