



TEKNOLOGISK
INSTITUT

CE-guide

En kort guide til CE-mærkning i henhold til
Maskinforordning (EU) 2023/1230

Hvad er CE-mærkning

CE-mærkning er lovpligtig for alle produkter, der er omfattet af et eller flere af EU's produktspecifikke direktiver eller forordninger. Ved at anbringe CE-mærket på et produkt erklærer fabrikanten på eget ansvar, at produktet opfylder alle de juridiske krav til CE-mærkning, og at det frit kan sælges i hele Det Europæiske Økonomiske Samarbejdsområde (EØS).

Fra Maskindirektiv til Maskinforordning

Maskinforordning (EU) 2023/1230 (forkortet MR) trådte i kraft d. 19 juli 2023 og finder anvendelse (bliver obligatorisk) d. 20. januar 2027, hvorved den erstatter det gamle Maskindirektiv 2006/42/EF.

- **Hvad er forskellen på et direktiv og en forordning?**

En forordning gælder samtidig i alle EU-medlemslande og skal ikke implementeres i national lovgivning. Det skal sikre en ensartet implementering og fortolkning i hele EU.

For maskiner er Maskinforordningen den primære lovgivning, men andre direktiver/forordninger kan fortsat være fuldt eller delvist relevante herunder bl.a.:

- **ATEX** (Explosive atmospheres) - 2014/34/EU
- **PED** (Pressure equipment) - 2014/68/EU
- **EMC** (Electromagnetic compatibility) - 2014/30/EU
- **LVD** (Low voltage) - 2014/35/EU (dog med specifikke grænser/udelukkelse)
- **CRA** (Cyber Resilience Act) - (EU) 2024/2847



Anvendelsesområder for Maskinforordningen (EU) 2023/1230

Maskinforordningen finder anvendelse på maskiner og relaterede produkter samt delmaskiner.

En maskine defineres som en samling af forbundne dele eller komponenter, hvoraf mindst én er bevægelig, og som er samlet til et bestemt formål, forsynet med eller bestemt til at blive forsynet med et drivsystem, der ikke drives af direkte menneskelig eller animalsk kraft.

Definitionen omfatter nu også maskiner, der mangler upload af software til deres specifikke anvendelse. Software, der varetager en sikkerhedsfunktion og bringes i omsætning selvstændigt, betragtes nu også som en sikkerhedskomponent og falder derfor under maskinforordningen.

Samlinger af maskiner, delvist færdige maskiner, sammenkoblede dele eller komponenter defineres også som maskiner - se den udtømmende liste i forordningen.

Produkter omfattet af forordningen er følgende:

- Maskiner (og sammensatte maskiner/maskinanlæg)
- Udskifteligt udstyr
- Sikkerhedskomponenter (både fysiske og digitale/software)
- Løftetilbehør
- Kæder, tove og tekstilbånd
- Aftagelige mekaniske kraftoverføringsanordninger
- Delmaskiner

Undtagelser fra Maskinforordningens anvendelsesområde

Følgende produkter er udelukket fra forordningens anvendelsesområde:

- Sikkerhedskomponenter, der er beregnet til at blive anvendt som reservedele til udskiftning af identiske komponenter og leveret af fabrikanten af den oprindelige maskine
- Specifikt udstyr til brug i tivolier og forlystelsesparker
- Maskiner, der er specielt konstrueret til nukleare formål, og som i tilfælde af driftsforstyrrelser kan medføre udslip af radioaktivitet
- Våben, herunder skydevåben
- Transportmidler:
 - Landbrugs- og skovbrugstraktorer (omfattet af forordning (EU) nr. 167/2013)
 - Motorkøretøjer og påhængskøretøjer dertil (omfattet af forordning (EU) 2018/858)
 - Transportmidler i luften, ad vandveje og på jernbanenet er udelukket (dog er maskiner monteret herpå omfattet)
 - Elcykler, el-løbehjul og andre personlige mobilitetsanordninger, der ikke er omfattet af EU-regler om typegodkendelse af køretøjer, er omfattet af Maskinforordningen.
- Søgående skibe og mobile offshore-enheder samt maskiner installeret om bord på disse
- Maskiner, der er specielt konstrueret og fremstillet til militære eller politimæssige formål
- Maskiner, der er specielt konstrueret og fremstillet til forskningsformål til midlertidig brug i laboratorier

Følgende elektriske og elektroniske produkter er udelukket fra Maskinforordningen, for så vidt de falder ind under anvendelsesområdet for Lavspændingsdirektivet eller Radioudstyrsdirektivet:

- Husholdningsapparater til privat brug (der ikke er elektrisk drevne møbler)
- Audio- og videoudstyr
- Informationsteknologisk udstyr (IT-udstyr)
- Almindelige kontormaskiner, (undtagen 3D-printere)
- Lavspændingskoblingsapparater og -styreudstyr
- Elektriske motorer

Fortsættes på næste side ...

Højspændingsudstyr som er udelukket:

- Koblingsapparater og styreudstyr
- Transformatorer

Vigtige gråzoner og interaktion med andre regler

1. Radioudstyr og Wi-Fi i maskiner (Radioudstyrsdirektivet - RED 2014/53/EU):

Hvis en maskine er udstyret med trådløs kommunikation (f.eks. Wi-Fi, Bluetooth, mobilnetværk eller fjernstyring via radiobølger), skal radiodelen overholde RED. Maskinforordning slår fast, at selvom maskinen har radiostyring, skal de mekaniske og generelle sikkerhedskrav i Maskinforordningen fortsat opfyldes fuldt ud.

2. Grænsen til Elevatordirektivet (2014/33/EU):

Løfteanordninger, der betjener faste stoppesteder i bygninger, hører som udgangspunkt under Elevatordirektivet. Dog er der vigtige undtagelser:

- Maskinforordningen gælder for løfteanordninger, hvis hastighed ikke overstiger 0,15 m/s (f.eks. langsomt kørende handikaplifte eller platformslifte).
- Byggepladselevatore til personer eller personer og godser er ligeledes omfattet af Maskinforordningen, da de ikke er permanente installationer i bygningen.

3. Maskiner til forskningsformål:

Undtagelsen for "midlertidig brug i laboratorier til forskningsformål" fortolkes meget strengt af myndighederne. Den gælder kun for helt unikke prototyper, der er udviklet specifikt til et konkret forskningsprojekt og som udelukkende betjenes af forskerne selv under kontrollerede forhold. Så snart en maskine tages i anvendelse i en egentlig produktion, eller hvis den gøres tilgængelig for almindelige medarbejdere, bortfalder undtagelsen, og maskinen skal CE-mærkes fuldt ud efter Maskinforordningen.

Væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav (VSSK)

Bilag III indeholder de væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav til konstruktion og fremstilling af maskiner.

Principper for sikkerhedsintegration

Princippet om indbygget sikkerhed (tretrinsmetoden) gælder fortsat:

1. Eliminering eller minimering af risici (indbygget sikkerhed i designet)
2. Nødvendige beskyttelsesforanstaltninger mod risici, der ikke kan elimineres
3. Underretning af brugerne om restrisici (advarsler og instruktioner)

Hvad er nyt i de væsentlige sikkerhedskrav?

- Cybersikkerhed: Der er indført krav om beskyttelse mod ondsindede tredjeparter og hacking, der kan påvirke maskinens sikkerhed (sikring af kontrolsystemet mod udefrakommende påvirkning)
- Kunstig Intelligens (AI) og selvlærende software: Risikovurderingen skal tage højde for software og systemers evne til at ændre adfærd efter idriftsættelse
- Autonome maskiner: Krav om, at førerløse/autonome maskiner skal have en fjernovervågningsfunktion

Struktur af bilag III (VSSK)

Bilag III er opdelt i seks sektioner, der dækker generelle såvel som produktspecifikke risici:

1. **GENERELLE KRAV** som gælder for alle maskiner herunder styresystemer, ergonomi, mekaniske farer, belysning, vedligeholdelse, brugsanvisning mf.
2. **KRAV TIL VISSE KATEGORIER AF MASKINER** fx fødevaremaskiner, kosmetiske eller farmaceutiske produkter samt bærbare håndholdte maskiner
3. **KRAV TIL AT AFHJÆLPE RISICI PÅ GRUND AF MASKINERS MOBILITET** herunder køretøjer, førerpladser, styresystemer, autonome funktioner
4. **KRAV TIL AT AFHJÆLPE RISICI I FORBINDELSE MED LØFTEOPGAVER** herunder stabilitet, mekanisk styrke, faldsikring, styring
5. **KRAV TIL MASKINER BEREGNET TIL UNDERJORDISK ARBEJDE**
6. **KRAV TIL MASKINER TIL LØFT AF PERSONER** herunder særlige risici ved personløft, faldsikring, nødstop

Ofte anvendte standarder

Harmoniserede Standarder for maskinsikkerhed

Harmoniserede standarder (Type A, B og C) giver fabrikanten en formodning om overensstemmelse med de væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i Bilag III, som standarden dækker.

Standard (type A & B)	Number
General principles for design – Risk assessment and risk reduction	EN ISO 12100
Electrical equipment of machines – Part 1: General requirements	EN 60204-1
Safety-related parts of control systems – Part 1: General principles for design	EN ISO 13849-1
Safety-related parts of control systems – Part 2: Validation	EN ISO 13849-2
Emergency stop function – Principles for design	EN ISO 13850
Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs	EN ISO 13857
Prevention of unexpected start-up	EN ISO 14118
Interlocking devices associated with guards – Principles for design and selection	EN ISO 14119
Guards – General requirements for the design and construction of fixed and movable guards	EN ISO 14120
Permanent means of access to machinery – Part 1: Choice of fixed means and general requirements of access	EN ISO 14122-1
Permanent means of access to machinery – Part 2: Working platforms and walkways	EN ISO 14122-2
Permanent means of access to machinery – Part 3: Stairs, stepladders and guard-rails	EN ISO 14122-3
Explosive atmospheres – Explosion prevention and protection – Part 1: Basic concepts and methodology	EN ISO 1127-1

Standard (type C)	Number
Continuous handling equipment and systems – Safety and EMC requirements for the equipment for the storage of bulk materials in silos, bunkers, bins and hoppers	EN 617
Continuous handling equipment and systems – Safety and EMC requirements for equipment for mechanical handling of bulk materials except fixed belt conveyors	EN 618
Continuous handling equipment and systems – Safety and EMC requirements for equipment for mechanical handling of unit loads	EN 619
Continuous handling equipment and systems – Safety requirements for fixed belt conveyors for bulk materials	EN 620
Mobile elevating work platforms – Design calculations – Stability criteria – Construction – Safety – Examinations and tests	EN 280
Safety requirements for suspended access equipment – Design calculations, stability criteria, construction – Examinations and tests	EN 1808
Equipment for the lifting of persons – Part 1: Suspended baskets	EN 14502
Safety of woodworking machines – Circular sawing machines	EN 1870 PART 1 - 5
Loader cranes	EN 12999
Offshore cranes - General-purpose offshore cranes	EN 13852-1

Bemærk: Efter overgangen til Maskinforordningen i 2027 vil standarderne blive opdateret, så de henviser til den nye forordning i stedet for det gamle maskindirektiv. Da standarder løbende revideres for at opfylde kravene i den nye Maskinforordning, kan du finde de nyeste lister over harmoniserede standarder her:

Dansk Standard



Europakommisjonen



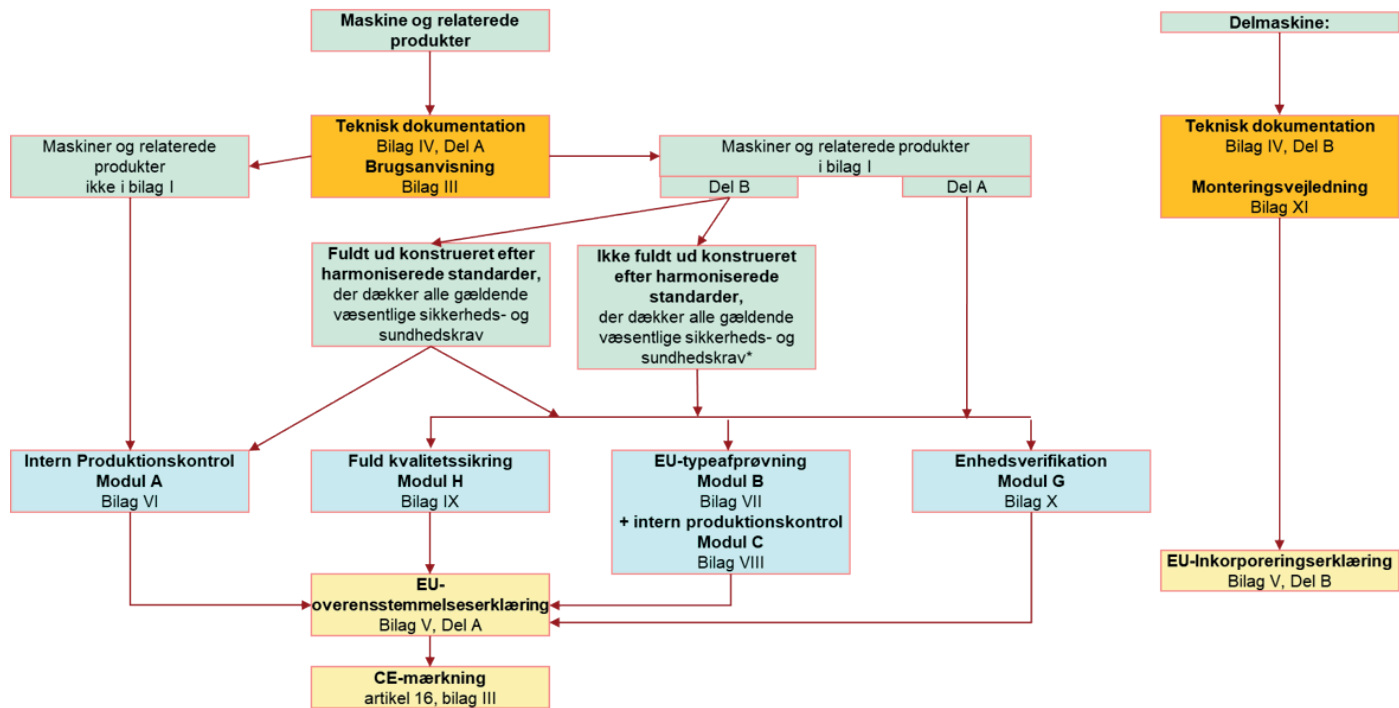
Procedure for overensstemmelsesvurdering

Overensstemmelsesvurdering (Artikel 25)

Proceduren afhænger af, om maskinen betragtes som en særlig farlige maskiner (nu listet i Bilag I – tidligere Bilag IV under Maskindirektivet).

1. Maskiner, der IKKE er listet i Bilag I gælder det at fabrikanten kan udføre en intern produktionskontrol (Modul A) som indebærer:
 - Udarbejdelse af teknisk dokumentation (Bilag IV)
 - Udførelse af risikovurdering
 - Fabrikanten underskriver EU-overensstemmelseserklæringen (Bilag V) og anbringer CE-mærket
2. Maskiner som er listet i Bilag 1 (Højrisikomaskiner) er opdelt i to dele (Del A og Del B):
 - **Del A** gælder for maskiner eller relaterede produkter, hvor der er tale om særligt farlige maskiner, maskiner og sikkerhedskomponenter med selvlærende adfærd mf. Det kræver altid involvering af et bemyndiget organ (fx EU-type-afprøvning - Modul B efterfulgt af Modul C, eller fuld kvalitetssikring - Modul H)
 - **Del B** gælder for maskiner eller relaterede produkter med betydelig risiko, fx save, presser, lifte. Hvis fabrikanten anvender gældende harmoniserede standarder fuldt ud, kan de anvende Modul A (egenkontrol). Hvis der ikke findes harmoniserede standarder, eller hvis fabrikanten afviger fra dem, skal et bemyndiget altid organ inddrages

Fortsættes på næste side ...



Samlinger af maskiner og procesanlæg

Flere maskiner eller delmaskiner, der er opstillet og styres således, at de fungerer som en integreret helhed for at opnå et fælles mål, betragtes som en samling af maskiner. Dette anlæg skal CE-mærkes som en samlet enhed.

Kriterier for et maskinanlæg

For at en række maskiner betragtes som en sammensat maskine, skal følgende tre kriterier være opfyldt:

1. **Fælles funktion:** De enkelte enheder er opstillet for at udføre en fælles opgave (fx en produktionslinje).
2. **Funktionel sammenkobling:** Maskinerne er forbundet, så driften af en maskine direkte påvirker de andres funktion eller sikkerhed. Det kræver en risikovurdering for hele anlægget.
3. **Fælles styresystem:** Anlægget styres af et fælles eller overordnet styresystem (fx et fælles nødstop eller PLC-styring).

Hvis maskinerne blot er placeret ved siden af hinanden uden funktionel og sikkerhedsmæssig sammenhæng, betragtes de ikke som en samling af maskiner.

Et klassisk eksempel på en samling af maskiner er et industrielt silo- og transportanlæg, fx bestående af indtag, elevatorer, transportbånd, siloer og udtag – alle styret fra en fælles styretavle.

Selvom transportøren, elevatoren og spjældene er CE-mærkede enkeltvis, eller leveres som delmaskiner med inkorporeringserklæringer, skal den, der samler og forbinder udstyret, foretage en overordnet risikovurdering, udarbejde en samlet EU-overensstemmelseserklæring og anbringe et samlet CE-mærke på anlægget.



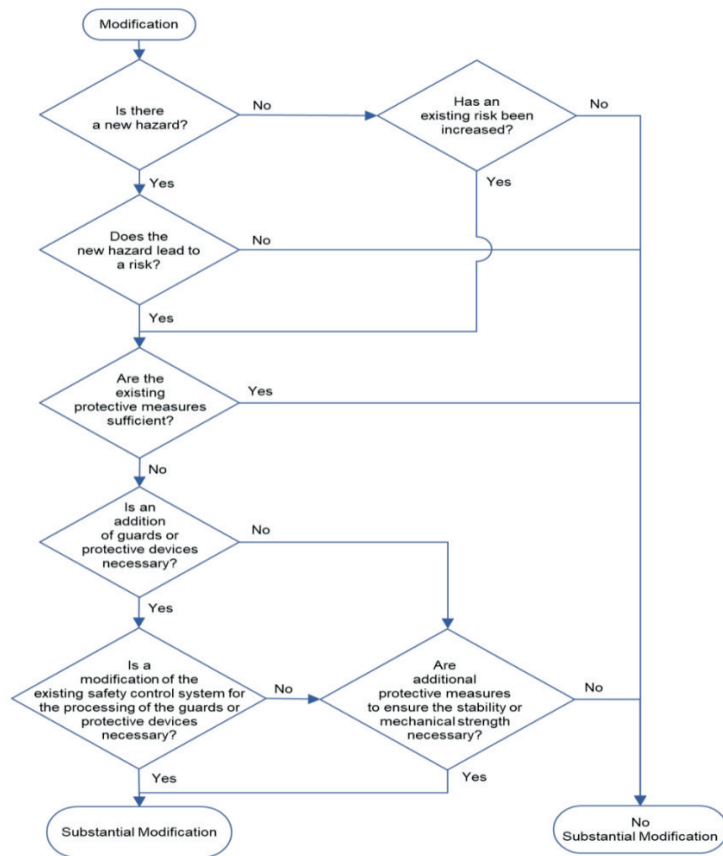
Væsentlige ændringer

En ændring af en maskine (fysisk eller digital), som ikke er forudset af fabrikanten, og som påvirker sikkerheden ved at skabe en ny fare eller øge en eksisterende risiko, og som kræver nye betydelige beskyttelsesforanstaltninger.

Hvad sker der, hvis man foretager en væsentlig ændring?

Den person eller virksomhed, der foretager ændringen, overtager alle fabrikantens forpligtelser. Det betyder at:

- Man skal foretage en fuld overensstemmelsesvurdering (Artikel 25)
- Man skal udarbejde ny teknisk dokumentation
- Man skal udstede en ny EU-overensstemmelseserklæring og anbringe et nyt CE-mærke



Maskiner og stålkonstruktioner (EN 1090)

Stålkonstruktioner, der fungerer som byggevarer i bygninger, broer mv., skal CE-mærkes i henhold til standarden EN 1090-1 under Byggevareforordningen (CPR).

Men for maskinkonstruktioner gælder der særlige regler:

- **Maskinfundamenter og adgangsveje:** Hvis trapper, platforme, lejdere og understøtninger er en integreret del af maskinen, er de dækket af maskinens CE-mærkning (i henhold til Maskinforordningen og EN ISO 14122). Her skal EN 1090 ikke anvendes.
- **Bygningsdele:** Hvis en platform eller trappe er fastgjort til selve bygningen og ikke er en del af maskinen, skal den CE-mærkes efter EN 1090.

Mange slutbrugere kræver dog i dag, at svejsearbejde og stålkomponenter udføres efter EN 1090 (fx EXC2) som et kvalitetssikringskrav, selvom det formelt set er dækket af Maskinforordningen.

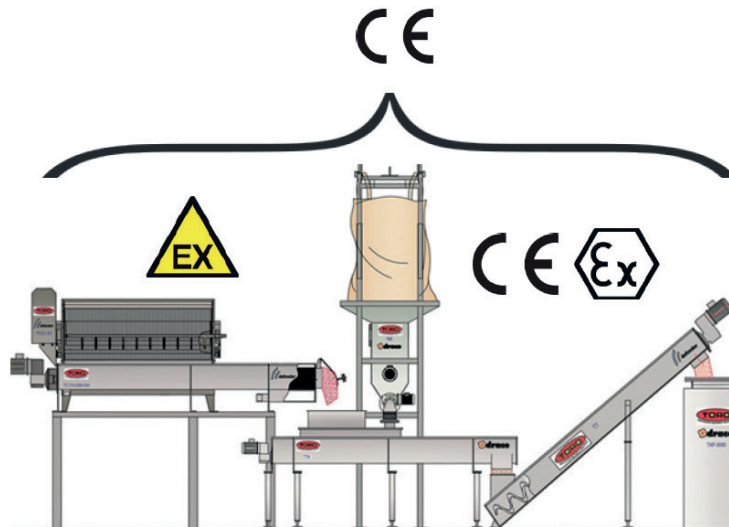


Maskiner og ATEX-direktivet

Krav til eksplosionsrisici på maskiner er fastsat i Bilag III, punkt 1.5.7 (Ekspllosion). I praksis anvendes standarden EN ISO 1127-1 til risikovurdering og forebyggelse af eksplosioner.

Når maskiner eller anlæg skal opstilles i eller håndtere potentielt eksplosive atmosfærer:

- Hele anlægget skal risikovurderes for antændelseskilder (statiske gnister, varme overflader osv.)
- De anvendte underkomponenter (motorer, sensorer, ventiler), som placeres i ATEX-zonen, skal være CE- og Ex-mærkede i henhold til ATEX-direktivet 2014/34/EU
- Den overordnede maskine CE-mærkes efter Maskinforordningen



EU-overensstemmelseserklæring (bilag V)

Bilag V, Del A i Maskinforordningen specificerer kravene til overensstemmelseserklæringen.

Krav til indholdet er følgende:

1. **Identifikation:** Maskinens model, betegnelse, type, parti- eller serienummer
2. **Fabrikant:** Navn, registreret firmanavn, postadresse, e-mailadresse/websted
3. **Erklæring:** En udtrykkelig erklæring om, at maskinen opfylder alle relevante bestemmelser i denne forordning samt eventuelle andre relevante direktiver (fx ATEX, EMC)
4. **Bemyndiget organ:** Hvis relevant, navn og ID-nummer på det bemyndigede organ, som har udført typeafprøvningen (Modul B/H)
5. **Standarder:** Henvisning til de anvendte harmoniserede standarder. I tilfælde af delvis anvendelse af harmoniserede standarder skal erklæringen angive, hvilke dele der er anvendt
6. **Dato og underskrift:** Sted og dato for udstedelse samt underskrift fra den tegningsberettigede person hos fabrikanten

Maskinforordningen åbner op for fuldstændig digitalisering af dokumentationen:

- **Digital erklæring:** Det er nu tilladt at levere EU-overensstemmelseserklæringen digitalt
- **Adgang via link:** Fabrikanten kan vælge at angive en internetadresse eller en maskinlæsbar kode (fx en QR-kode) i maskinens brugsanvisning, som leder direkte til erklæringen
- **Opbevaringskrav:** Den digitale erklæring skal holdes tilgængelig online i maskinens levetid, og i mindst 10 år efter, at maskinen er bragt i omsætning eller taget i brug

CE-mærkning og maskinskilt

Hver maskine skal være forsynet med en synlig, letlæselig og uudslettelig mærkning med minimum følgende oplysninger:

- Fabrikantens navn, registrerede firmanavn eller varemærke
- Fabrikantens postadresse samt websted, e-mailadresse eller andre digitale kontaktoplysninger
- Betegnelse af maskinen (navn/funktion)
- CE-mærket
- Type- eller modelbetegnelse
- Serie- eller batchnummer (hvis det findes)
- Konstruktions år (det år, hvor fremstillingen blev afsluttet)
- Eventuel ATEX Ex-mærkning ved eksplosionsfarlige miljøer
- Yderligere tekniske data (strøm, spænding, tryk, maksimal belastning, egenvægt osv.)

20V Max Lithium Ion
Max. guide bar length / Die maximale
Führungsschienenlänge. / longueur
maximale du guide-chaîne: 120mm

POSITEC Germany GmbH Postfach 680194, 50704 Cologne, Germany
Positec (UK & Ireland) Ltd. PO Box 6242, Newbury, RG14 9LT, UK



Brugervejledning

En af de mest markante og længe ventede ændringer i Maskinforordning er tilladelsen til at levere brugsanvisninger digitalt.

Betingelser for digital levering

Når brugsanvisningen leveres digitalt, skal fabrikanten opfylde følgende krav:

1. **Adgang:** Angiv tydeligt på maskinen (eller emballagen), hvordan den digitale brugsanvisning tilgås (fx via QR-kode eller URL-link)
2. **Format:** Den skal leveres i et format, som gør det muligt for kunden at downloade, gemme og printe den (fx PDF)
3. **Rådighed:** Den skal være tilgængelig online i maskinens levetid og i mindst 10 år efter, maskinen er solgt

Hvornår skal der alligevel leveres papir?

- **Efter anmodning:** Hvis kunden anmoder om det på købstidspunktet, skal fabrikanten levere en trykt brugsanvisning i papirformat gratis inden for en måned.
- **Ikke-professionelle brugere:** Hvis maskinen er beregnet til private/ikke-professionelle brugere, skal alle væsentlige sikkerhedsoplysninger medfølge i papirformat

En brugermanual efter Maskinforordningen skal give operatøren et klart, praktisk og fuldstændigt grundlag for at anvende maskinen sikkert gennem hele dens levetid. Manualen skal støtte både korrekt installation, daglig drift og vedligehold, samtidig med at den formidler alle relevante risici og beskyttelsesforanstaltninger. Formålet er at sikre, at brugeren kan træffe sikre beslutninger, forstå maskinens begrænsninger og reagere korrekt i både normale og unormale situationer. Manualen skal være tydelig, målrettet og tilpasset den forventede brugergruppe.

Fortsættes på næste side ...

Overordnet set skal en brugermanual indeholde alle relevante punkter i Maskinforordningens Bilag III – Brugsanvisningens indhold og kan kortfattet opsummeres som følgende:

- Manualen skal beskrive maskinens sikre brug, inkl. alle driftsmåder
- Den skal angive installation, montering, tilslutning og idriftsættelse
- Den skal forklare betjening, start/stop, indstilling og processtyring
- Den skal beskrive vedligehold, inspektion, rengøring og serviceintervaller
- Den skal angive resterende risici, advarsler og nødvendige værnemidler
- Den skal indeholde tekniske data, kapaciteter, grænser og miljøkrav
- Den skal beskrive beskyttelsesanordninger, deres funktion og korrekt brug
- Den skal angive nødprocedurer, nødstop, fejlreaktioner og afhjælpning
- Den skal give krav til uddannelse, kompetencer og brugerprofiler
- Manualen skal være klar, forståelig, og leveres i et relevant EU sprog

En brugermanual er ikke kun et informationsdokument, men en central sikkerhedskomponent, der understøtter både operatørens adfærd og maskinens sikre funktion. Ved at følge kravene i Maskinforordningens bilag III sikres, at alle væsentlige forhold – fra installation til nødprocedurer – er dækket og formidlet korrekt. Manualen skal løbende opdateres, når maskinen ændres eller erfaringer viser behov for præciseringer. Dermed forbliver den et aktivt og pålideligt værktøj i den samlede sikkerhedsstrategi.

Teknologisk Institut

Teknologiske Institut er en selvejende og non-profit institution. Vi udvikler, anvender og formidler forsknings- og teknologi-baseret viden til danske og internationale erhvervssektorer. Som sådan deltager vi i udviklingsprojekter, der gavner samfundet, i tæt samarbejde med førende forsknings- og uddannelsesinstitutioner både i Danmark og i udlandet.

Maskincertificering

Teknologisk Instituts certificeringsorgan, Dancert, er bemyndiget organ (Notified Body nr. 1073) og udfører EU-typeafprøvning af maskiner. Vi hjælper jer med at komme sikkert igennem processen, fra indledende vurdering af dokumentation til udstedelse af attest. Dancert kan udstede EU-typeafprøvningsattester i overensstemmelse med Maskinforordningen (EU) 2023/1230 for følgende produkter opført i Bilag I:

- A.02. Afskærmninger til aftagelige mekaniske kraftoverføringsaksler
- A.03. Lifte til servicering af befordringsmidler
- A.05. Sikkerhedskomponenter med fuldstændigt eller delvist selvudviklede adfærd, som anvender maskinlæringstilgange til at varetage sikkerhedsfunktioner
- A.06. Maskiner, som har indlejrede systemer med fuldstændigt eller delvist selvudviklede adfærd og anvender maskinlæringstilgange til at varetage sikkerhedsfunktioner
- B.01. Rundsave (med enkelt klinge eller flere klinger)
- B.02. Afretter med manuel fremføring
- B.03. Tykkelseshøvle med indbygget mekanisk fremføring og manuel ilægning og/eller udtagning
- B.04. Båndsawe med manuel ilægning og/eller udtagning
- B.05. Kombinerede maskiner af de typer, der er omhandlet i punkt 1 til 4 samt punkt 7
- B.07. Fræsemaskiner med vertikal spindel, med manuel emnefremføring
- B.09. Presser, herunder kantpresser, til koldbearbejdning af metaller, med manuel ilægning og/eller udtagning
- B.14. Løftemateriel for personer eller personer og varer med en lodret styrtrisiko på mere end 3 meter
- B.17. Logiske styringsenheder til sikkerhedsfunktioner



Teknologisk Institut for en bedre fremtid



Teknologisk Institut er en selvejende og non-profit institution, som er godkendt som et godkendt teknologisk serviceinstitut (GTS) af den danske uddannelses- og forskningsminister.



Læs mere om Teknologisk Instituts ekspertise inden for CE-mærkning af maskiner ved at scanne QR-koden til venstre.

Har du brug for kompetent rådgivning om CE-mærkning - eller hjælp til selve CE-mærkningen? Kontakt vores specialister.

Teknologisk Institut

Gregersensvej 1
2630 Taastrup
72 20 20 00
www.teknologisk.dk

Kontaktpersoner:

Frits Fynbo: 72 20 35 64 - ff@teknologisk.dk
Maja Rose Wieland: 72 20 21 01 - mrw@teknologisk.dk
René R. Marschall: 72 20 34 19 - rrbm@teknologisk.dk