



**TI-B 12 (86)**

**Prøvningsmetode**

**Frisk mørtel og beton. Bearbejdelighed.**

**Udfyldning af reparationsbjælke.**

Prøvningsmetode  
Frisk mørtel og beton. Bearbejdelighed.  
Udfyldning af reparationsbjælke.

Udgave: 1  
Dato: 1986-12-31  
Sideantal: 4  
Udarbejdet af: PJ

# Prøvningsmetode Frisk mørtel og beton. Bearbejdelighed. Udfyldning af repara- tionsbjælke.

## 1. Formål og anvendelses- område

Metoden anvendes til at udtrykke cementmørtels og betons bearbejdelighed.

Det prøvede materiales bearbejdelighed vurderes subjektivt under udfyldning af udsparing i en standardiseret betonbjælke (100 x 100 x 560 mm reparationsbjælke).

## 2. Reference

TI-B 11 Fremstilling af reparationsbjælke

SIS 05 5900, 1967 Ståloverfladers rustgrader og rensningsgrader inden påføring af rusthindrende maling.

## 3. Definition

### Sandblæsning med tør fristråle

Sandblæsning med tør fristråle er sandblæsning med tørt sand (uden vandtilsætning).

### Sa 2½

Sa 2½ er karakteriseringen af en ståloverflade, som er rensset ved sandblæsning til en rensningsgrad på Sa 2½ genkendt i billedserie i SIS 05 5900, 1967.

## 4. Prøveudtagning

Fra hver emballageenhed foretages tilfældig materialeudtagning (ikke neddeling).

## 5. Prøvningsmetode

### 5.1 Princip

Med reparationsbjælken i lodret position udfyldes udsparingen med udfyldningsmaterialet.

Bearbejdeligheden vurderes på grundlag af et håndværksmæssigt kendskab til materialet, som opnås under udfyldningen.

### 5.2 Apparatur

Værktøjet anvendt til udfyldningen tilpasses udfyldningsmaterialet.

Almindeligt anvendte værktøj til udfyldning med cementbaseret udfyldningsmateriale:

Pudsebræt af træ  
Pudsebræt af stål  
Murskeer (skelske og fugeske)  
Kantforskalling  
Skruetvinger  
Radiatorpensel med korte børster

### 5.3 Forbehandling af prøveemner

Sædvanlig fremgangsmåde for cementbaserede udfyldningsmaterialer:

Betonoverfladen i udhugningen renses ved sandblæsning med tør fristråle til slamfri hård betonunderlag opnås.

Evt. korrosionsbeskyttende materiale påføres de afrensede armeringsjern i henhold til leverandørens anvisning efter rensning ved sandblæsning med tør fristråle (Sa 2½).

Betonfladen forvandes og afdækkes.

Afdækningen fjernes så rettidigt, at betonoverfladen er overfladetør inden udfyldningen påbegyndes.

Foreskrives en svumning af betonoverfladen inden udfyldningen, foretages denne umiddelbart før udfyldningen således, at der arbejdes "vådt i vådt".

Afvigelse fra ovenstående fremgangsmåde forekommer, hvor leverandøren foreskriver en anden fremgangsmåde.

#### **5.4 Procedure**

Reparationsbjælken anbringes i lodret position, hvorefter sideforskallingen anbringes og fastspændes med skruevinger.

Svummemørtel påføres med radiatorpensel. Hele støbeskellets overflade samt de blotlagte armeringsjerns overflade påføres svummemørtelen, hvorunder alle porer og revner i støbeskellets overflade sikres udfyldt.

Udfyldningsmaterialet påføres udsparringen ved en fremgangsmåde, som sikrer en god vedhæftning til underlaget og god komprimering af udfyldningsmaterialet.

Denne komprimering kan ved blød konsistens opnås f.eks. ved udkastning eller trykning med murske. Ved stiv konsistens f.eks. ved stampning eller trykning med murske.

Indgår svumning som et led i flerlagsopbygningen, foretages denne.

Efter udfyldning afdækkes med plastfolie i et døgn ved ca. 20°C, hvorefter lagringen fortsætter i 27 døgn under lagringsforhold tilpasset det pågældende udfyldningsmateriale.

#### **5.5 Resultatbehandling**

Materialets bearbejdelighed vurderes rent udførelsesmæssigt under udfyldningen og karakteriseres god, rimelig eller dårlig.

Nødvendige oplysninger til uddybning af karakteriseringen tilføjes i nødvendigt omfang.

#### **5.6 Nøjagtighed**

#### **5.7 Prøvningsrapport**

En prøvningsrapport skal indeholde følgende informationer:

- a) Navn og adresse på prøvningslaboratoriet
- b) Dato og identifikation af rapporten
- c) Identifikation af materiale
- d) Prøvningsmetode (nummer og titel)
- e) Eventuel afvigelse fra metodebeskrivelsen

- f) Navn og adresse på rekvirent
- g) Hærdningsforløb
- h) Udfyldningsmaterialets sammensætning
- i) Dato for prøvningen
- j) Bedømmelse af forarbejdelighed evt. suppleret med uddybning af karakteriseringen
- k) Øvrige oplysninger af betydning for bedømmelse af resultat.