



**TI-B 18 (86)  
Prøvningsmetode  
Frisk mørtel. Konsistens. Flydemål på  
faldbord.**

# Prøvningsmetode

## Frisk mørtel. Konsistens. Flydemål på faldbord.

### **Deskriptorer:**

Mørtel. Konsistens. Flydemål. Faldbord.

Udgave: 1  
Dato: 1986-12-31  
Sideantal: 4  
Udarbejdet af: PJ

# Prøvningsmetode Frisk mørtel. Konsi- stens. Flydemål på faldbord.

## 1. Formål og anvendelsesområde

Metoden anvendes til at udtrykke konsistensen af cementbundne mørteler med største kornstørrelse i tilslaget på 4 mm.

## 2. Referencer

ASTM C 230 (Reapproved 1974)  
Standard specification for Flow Table for use in tests of hydraulic cement. DS 423.11, 2. udgave.

## 3. Definitioner

**Flydemål:** Ved frisk mørtels flydemål forstås den gennemsnitlige diameter af den nogenlunde cirkulære prøve, der fås efter at en kegle af frisk mørtel 10 gange er faldet 12,7 mm.

**Faldbord:** Metalplade som hæves i en fastsat højde efterfulgt af frit fald til sin udgangsposition.

## 4. Prøveudtagning

Med mindre andet angives i prøvningsrapporten, skal prøveudtagningen ske som angivet i DS 423.11.

## 5. Prøvningsmetode

### 5.1 Princip

På et faldbord udstøbes den friske mørtel i en keglestubform med en nedre diameter på 102 mm og højde på 52 mm. Efter afformning udsættes mørtelen for sammensynkning ved et antal standardiserede fald af faldbordet. Mørtelens udbredelse efter keglestubbens sammensynkning anvendes til at udtrykke mørtelens konsistens.

### 5.2 Apparatur

Faldbord og keglestubform som angivet i ASTM 230-68 (Reapproved 1974), (se skitse på side 4).

Stampestang af jern med længden 250 mm og diameteren 12 mm, afrundet i begge ender.

Retskede.

Målestok.

### 5.3 Forbehandling af prøveemner

Ingen.

### 5.4 Procedure

Prøvningen gennemføres senest 15 minutter efter blandingen, dog inden afbindingen begynder.

Faldbordpladen og keglestubformens inderside fugtes. Keglestubformen placeres centrisk på faldbordpladen og fyldes med frisk mørtel i to omtrent lige tykke lag, som hver for sig bearbejdes med 20 stød med stampestangen. Stødende skal være jævnt fordelt over overfladen på hvert lag.

Efter afretning af mørtelens overflade med retskeden over formens overkant, fjernes formen forsigtigt.

Faldbordets lodrette bevægelse igangsættes og prøveemnet udsættes for 10 faldslag hvert med faldhøjden 12,7 mm. Slagene gives kontinuerligt med en varighed af i alt 10 sek.

Udbredelsen af mørtelprøven måles med målestokken i to på hinanden vinkelrette retninger, hvorefter gennemsnitsværdien beregnes.

### 5.5 Resultatbehandling

Gennemsnittet af udbredelsesmålingerne er prøvningens resultat.

Resultatet angives i mm. Følgende skala angiver sammenhæng mellem flydemål og konsistens.

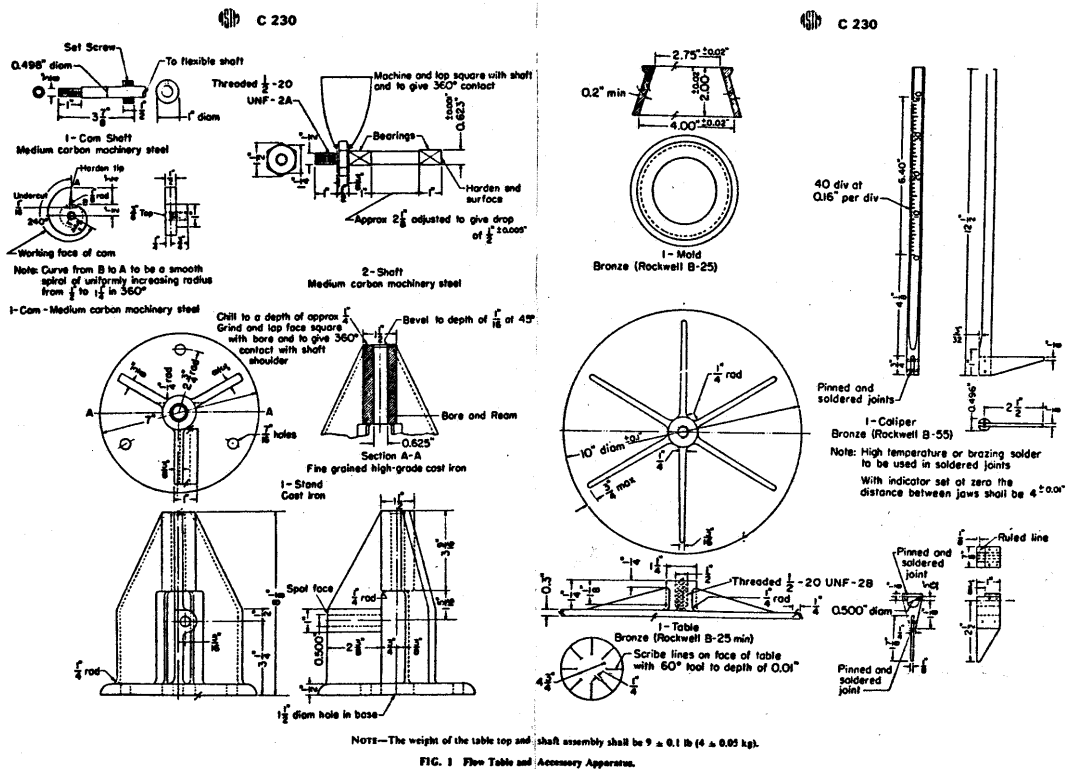
<u>Flydemål, mm</u>	<u>Konsistens</u>
100-110	Jordfugtig
110-120	Stiv plastik
120-150	Plastisk
150-200	Tyktflydende
> 200	Flydende

**5.6 Prøvningsrapport**

En prøvningsrapport skal indeholde mindst følgende information:

- a) Navn og adresse på prøvningslaboratoriet
- b) Dato og identifikation af rapporten
- c) Identifikation af materiale
- d) Prøvningsmetode (nummer og titel)
- e) Eventuelle afvigelser fra metodebeskrivelsen
- f) Navn og adresse på rekvirenten
- g) Mørtelens identifikation
- h) Dato og klokkeslæt for prøvningen
- i) Prøvningsresultat
- j) Øvrige oplysninger, der er af betydning for bedømmelsen af resultatet
- k) Bedømmelse af resultatet, hvis dette indgår i opgaven.

**Skitse af apparatur (Uddrag af ASTM 230-68)**



*The American Society for Testing and Materials takes no position respecting the validity of any patent rights asserted in connection with any item mentioned in this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights, and the risk of infringement of such rights, is entirely their own responsibility.*